



Purina

n.03/2021

# INFORMAZIONE

© 2021, Cargill, Incorporated. All Rights Reserved - www.cargill.it - Marchio e logo Purina® utilizzati su licenza di Nestlé Purina® Pet Care Company - n.03/2021 Informa - Anno 54 - Numero 3/2021 - Reg. Trib. Milano n. 3067 (20-09-97) - La rivista è distribuita esclusivamente in abbonamento

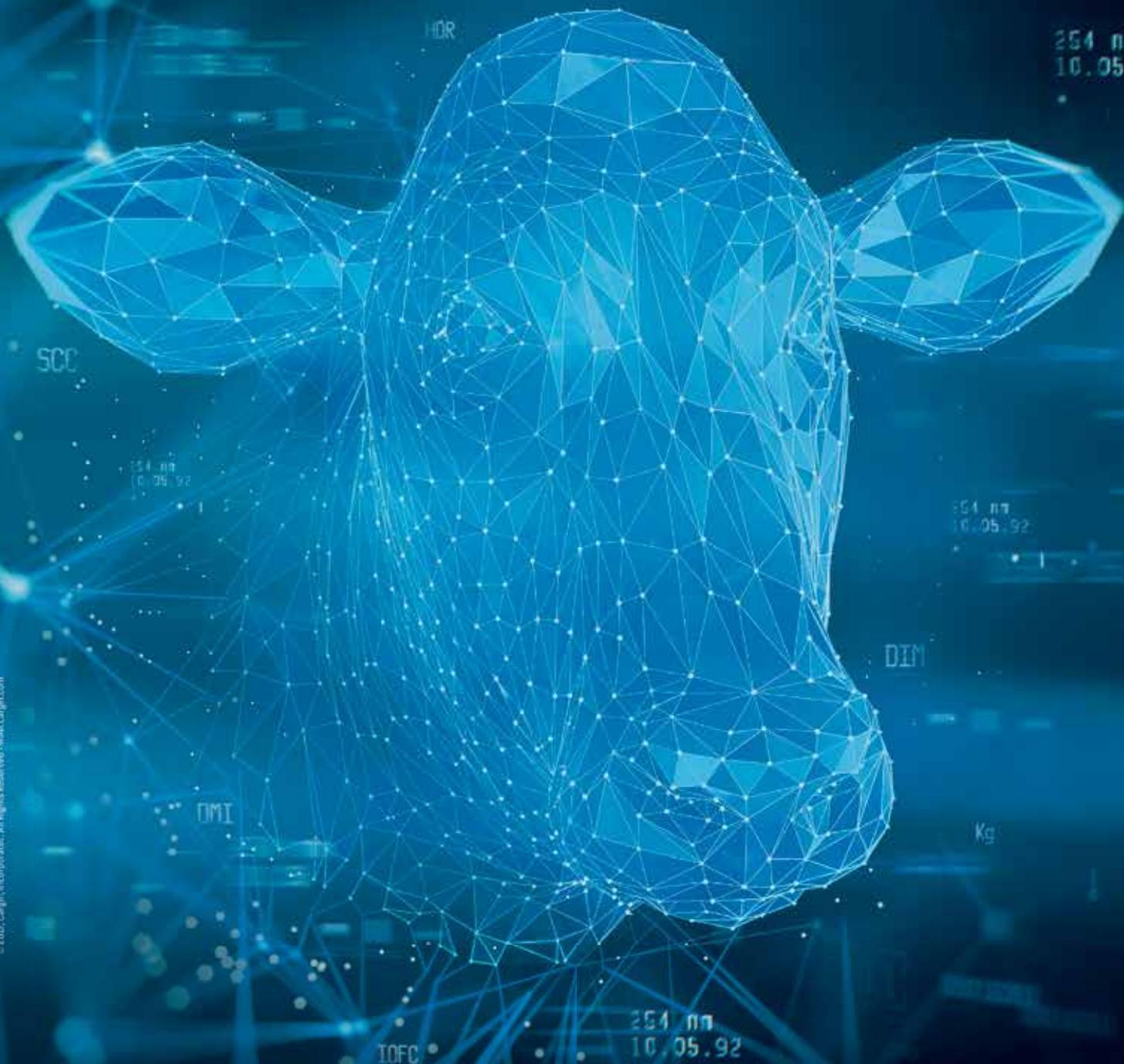


# AMIDART

UNA PRODUZIONE CHE È UN CAPOLAVORO

DAIRY  
**ENTELIGEN**<sup>®</sup>

**SPRIGIONA IL POTENZIALE DELLA TUA STALLA**



© 2017 Cargill, Incorporated. All Rights Reserved. www.cargill.com

LA CHIAVE PER LIBERARE IL POTERE DEI DATI DELLA TUA STALLA E' ARRIVATA.  
CARGILL<sup>®</sup> DAIRY ENTELIGEN<sup>®</sup> CONNETTE I DATI DI TUTTI I SISTEMI PRESENTI NELLA TUA STALLA IN UN'UNICA PIATTAFORMA IN GRADO DI GUIDARE DECISIONI IN TEMPO REALE. GRAZIE AD UN TEAM DI ESPERTI CARGILL<sup>®</sup> AL TUO FIANCO, AVRAI UNO STRUMENTO CON CUI FARE SCELTE PRECISE E SPRIGIONARE IL POTENZIALE DELLA TUA STALLA. CHIEDI INFORMAZIONI AL TUO CONSULENTE CARGILL<sup>®</sup>

**Cargill**<sup>®</sup>



## CORAGGIO E INNOVAZIONE NON DEVONO MAI MANCARE

*Il caro materie prime ci impone di essere creativi  
e innovativi per offrire ai nostri clienti  
le soluzioni più performanti per continuare  
a produrre reddito in stalla*

Quando sei un allevatore, ogni giorno porta nuove sfide da affrontare e di certo buona parte del 2021 è stata caratterizzata da un notevole incremento del costo della materie prime, aspetto che l'industria mangimistica ha assorbito per quanto le fosse possibile.

Un quadro congiunturale che riporta in primo piano il tema dell'**efficienza in stalla**, un obiettivo da raggiungere con il giusto mix di coraggio e innovazione,

due aspetti che vedono **Purina**® sempre al fianco dei propri allevatori con soluzioni hi-tech in grado di avere un impatto positivo anche in questi momenti complessi.

Siamo una squadra composta da professionisti, lo è tutto il mondo **Cargill**® e lo sono i Concessionari **Purina**®, persone che quotidianamente mettono a punto soluzioni economicamente sostenibili per rendere la stalla un luogo in cui si deve produrre reddito.

Strumenti come **Dairy Enteligen**, il software che dialoga con i sistemi presenti in azienda e aiuta l'allevatore nelle sue scelte, e innovazioni come **Amidart**, la nuova tecnologia mirata ad un uso efficiente dell'amido nella razione, possono fare la differenza.

L'energia diventa sempre di più un fattore chiave nella gestione dei costi, e l'ottimizzazione delle fonti di amido della razione è sicuramente un modo per avere vacche sane e produttive, riducendo i costi di alimentazione.

E per trasmettere lo stretto legame che unisce il team **Purina**® ai propri clienti allevatori, in questo numero troverete le storie di successo di tante aziende con cui collaboriamo con reciproca soddisfazione da anni.

È il miglior modo per essere positivi ed esserlo con fatti concreti e non con ragionamenti teorici. È lo stile **Purina**®, è lo stile dei nostri Concessionari. ←



# sommario

**Direttore responsabile** Gustavo Napoli  
**Vice Direttore** Serena Guariniello  
**Coordinamento redazionale** Antonella Girotti

## Collaboratori di redazione

Arianna Aspersi	Matteo Longo
Sebastiano Bergamaschi	Barbara Mariani
Flavio Cattaneo	Luca Nano
Donato Chiumiento	Riccardo Paganelli
Attilio Chiola	Giovanni Pinna
Umberto Cocuzza	Sergio Ricci
Silvia Dal Farra	Matteo Salcuni
Valentino Denti	Stefano Salerno
Chiara Gelati	Angelo Sofia
Fabio Grassi	Riccardo Viciguerra
Adriano De Sainz	Riccardo Villani
Nicola Germano	Giovanni Vitali

## Segreteria Informa

antonella\_girotti@cargill.com  
www.cargill.it

**Tiratura** 7.000 copie

## Stampa

D'Auria Printing Spa  
S. Egidio alla Vibrata (TE)

**Disclaimer** Gli scritti e le immagini pubblicate non possono essere riprodotti senza l'autorizzazione della società

Publicato da Cargill® s.r.l, società a Socio Unico soggetta a direzione e coordinamento di Cargill® Inc.  
Sede Legale, Via Ripamonti 89, 20141 Milano  
Codice Fiscale/PIVA IT 12096330159

Numero di iscrizione al Registro delle Imprese di Milano:  
12096330159, N.REA 1525838  
Capitale Sociale Euro: 10.000.000,00 i.v.  
Feed & Nutrition Division  
Sistema di Gestione Qualità UNI EN ISO 9001:2015

## editoriale



**01 CORAGGIO E INNOVAZIONE NON DEVONO MAI MANGARE**



16

## storie

**04 SABBIONA HOLSTEIN DEI CISERANI, UNA FAMIGLIA DI ALLEVATORI ECCELLENT**

**08 CRONACHE DI GOLENA, IL NUOVO CORSO DELL'AZIENDA LA MORTA**

**12 LE DUE ANIME DI DAVIDE TAMAGNI**

**16 LA CAMPAGNOLA, OBIETTIVO CRESCITA CONTINUA**

**20 I MILLE PROGETTI DI FRANCESCO**

**24 NELLE STALLE DELL'AZIENDA FORMENTIN LA PAROLA D'ORDINE È COW COMFORT**

**28 IL DELICATO LAVORO DELL'INGRASSATORE**



28



## personal trainer BOVINI

**32** CON PURINA® AMIDART  
PER SFRUTTARE AL MEGLIO  
I CEREALI DISPONIBILI

## in evidenza

**36** DAI MANGIMI AL FORMAGGIO,  
UNA FILIERA ORIENTATA ALLA  
MASSIMA SOSTENIBILITÀ

## testimonianze

**39** MICHELE ROMANO,  
UN ALLEVATORE A CUI PIACE  
NON FERMARSI MAI

**42** IDEE CHIARE, MANDRIA  
AL TOP E LA VOGLIA DI CRESCERE  
ANCORA

**45** EMPORIO MAROTTA,  
DA SEMPRE A FIANCO DEGLI  
ALLEVATORI

## personal trainer SUINI

**47** CON LA NUOVA LINEA  
H.E.R.O. EFFICIENCY  
PERFORMANCE OLTRE OGNI MISURA

## personal trainer CAVALLI

**50** SISTEMA IMMUNITARIO EFFICIENTE:  
LA FORMULA PER VINCERE!

## block notes

**54** LEONARDO PROJECT,  
PER DARE AL BUSINESS  
LE GIUSTE PROPORZIONI

**55** LA MOSTRA REGIONALE DELLA  
FRISONA RIPARTE IN GRANDE STILE

## safety

**57** IN CARGILL® LA SICUREZZA  
È "CERTIFICATA"

**60** QUANDO SI È AL VOLANTE  
NON SI USA IL TELEFONO

## cargill cares

**62** INSIEME PER GLI ALTRI

## vita d'azienda

**63** I VALORI CARGILL® ALLA BASE  
DEL GREEN DAY 2021:  
"INSIEME NOI CRESCEREMO"

# SABBIONA HOLSTEIN DEI CISERANI, UNA FAMIGLIA DI ALLEVATORI EXCELLENTE

*Tanto latte, tanta genetica e tanta passione. Ecco gli ingredienti necessari per scalare il top delle classifiche mondiali della Frisona, unitamente ad una gestione attenta della mandria, 12 mesi all'anno*



LA SQUADRA DELLA SABBIONA HOLSTEIN: DA DESTRA LILIANA, IRENEO, FRANCESCO, MATTED E LORENZO INSIEME AD ADRIANO DE SAINZ DI PURINA®

Quando arrivi a Brembio (Lo) e varchi la soglia de “**Sabbiona Holstein**”, la stalla pluripremiata della famiglia **Ciserani**, hai sempre la sensazione di entrare in un vero e proprio tempio della Frisona. Ma, come spesso accade con i grandi

allevatori, ti trovi davanti persone che amano condividere la propria passione, senza mai farti pesare di essere “una delle stalle più rappresentative a livello mondiale della Holstein”. **Ireneo Ciserani**, fondatore della stirpe di allevatori bianconeri, ha lasciato ben presto

le redini della stalla al figlio **Francesco**, che sta tramandando alla nuova generazione, dando sempre nuove responsabilità ai figli **Lorenzo** e **Liliana** e al nipote **Matteo**.

Obiettivo primario: produrre sempre tanto ottimo latte.



SABBIONA TIKY EX 95 (DOORMAN X GOLDFARM), 6 ANNI E 4 PARTI, NELLA FOTO, È ATTUALMENTE AL 5° PARTO

## Latte e genetica

Perché a casa Ciserani, nonostante le centinaia di premi vinti dovunque e la soddisfazione di aver dato i natali a tori come **Bookie, Skywalker, Goldfarm, Tantum** ecc., si resta con i piedi per terra e non si dimentica mai di avere una mandria di vacche da latte: “Le mostre e la genetica – ricorda Francesco – sono prima di tutto una passione, ma l’azienda deve far reddito e il reddito lo si fa con il latte, 12 mesi all’anno”. Un concetto chiaro che si

esplicita con una produzione di oltre 40 litri anche in piena estate, quando a Brembio è il caldo che la fa da padrone, segno tangibile di un’azienda ben roduta e con una gestione attenta ai particolari, perché con più di 600 vacche in latte questi risultati non si improvvisano, ma si pianificano.

“A casa Ciserani – dice Francesco sorridendo - mungere belle vacche è più stimolante che mungere vacche normali. Il nostro obiettivo è mungere tutto l’anno oltre 40 litri di latte con vacche belle e



FRANCESCO CISERANI STA TRAMANDANDO LA GESTIONE DELLA GENETICA IN STALLA AI GIOVANI DELLA SABBIONA

sane in stalla. Oggi, con l’ultima valutazione di agosto, siamo arrivati a oltre 100 vacche Excellent presenti in stalla. Questo risultato ci ha portato ad essere la prima stalla in Italia e tra le prime a livello mondiale”.

## Stessi obiettivi

Ma come si vive il cambio generazionale all’interno della famiglia Ciserani? “L’evoluzione è stata profonda, ma di certo - spiega Francesco - la passione che abbiamo viene da mia nonna **Angela**, mentre il nonno, commerciante di bestiame,

aveva un occhio attento ad altri aspetti. La nonna però voleva dare ai propri figli un futuro sicuro e spinse per aprire un piccolo allevamento a Cascina de’ Livraghi, dove tutto ebbe inizio. Poi Ireneo, mio padre, decise di prendere la propria strada ed eccoci qui alla Sabbiona, azienda dove abbiamo munto la prima vacca nel 1973. E dove abbiamo iniziato a fare genetica, acquistando a fine anni ’70 una cinquantina di vacche provenienti dal Canada. È stato lo zoccolo duro sul quale



DA SINISTRA FRANCESCO CISERANI E ADRIANO DE SAINZ, DIRETTORE TECNICO DAIRY DI PURINA®



OGGI VENGONO MUNTE PIÙ DI 600 VACCHE; IN STALLA CI SONO PIÙ DI 100 SOGGETTI “ECCELLENTI”



IN ALTO: LA VITELLAIA, FIENO A VOLONTÀ PER LE FUTURE CAMPIONESSE  
 A SINISTRA: LA GENETICA GIOCA SENZ'ALTRO UN RUOLO DETERMINANTE NELLE PERFORMANCE DELLA MANDRIA, MA BISOGNA ANCHE DIRE CHE IL LIVELLO DELLA GESTIONE DELLA STALLA È SEMPRE AL TOP

abbiamo costruito le nostre linee, stando sempre attenti ad avere animali morfologicamente di pregio, ma sempre produttivi. I migliori tori Italiani, Canadesi e Statunitensi sono stati al centro della nostra selezione, ma in parallelo abbiamo sempre alzato il livello della gestione della mandria, perché la genetica è essenziale, ma senza un management di livello non si riesce a far esprimere alle bovine il loro potenziale. Ireneo mi ha lasciato la gestione della stalla quando ero davvero giovane, preferendo occuparsi della campagna e oggi vorrei seguire il suo esempio facendo lo stesso con i miei figli. Perché ognuno lascia la propria impronta nella mandria, così come tutti seguiamo una linea comune, ma con una visione sempre diversa. Ed è questo che ci fa crescere. Soprattutto occorre però aver ben chiaro che la campagna non è una perdita di tempo, ma è il

fattore chiave per garantire alla mandria i migliori foraggi disponibili, indispensabili per spingere a latte. Un punto – conclude Francesco – che vede tutta la squadra Ciserani allineata, perché quando c'è da correre si corre tutti insieme. Deve essere tutto armonico e finalizzato allo stesso obiettivo e anche la collaborazione con **Purina®** va in questa direzione ormai da 25 anni, sia sul fronte dell'alimentazione delle campionesse in preparazione dei concorsi, sia per quanto concerne l'alimentazione della mandria, perché per tenere medie produttive come le nostre dobbiamo sostenere al massimo le nostre bovine nella loro gara. Ma soprattutto, il punto centrale della nostra collaborazione è nel confronto costante perché c'è sempre qualcosa da migliorare e dobbiamo per questo motivo essere aperti all'innovazione tecnologica”.

### Sabbiona - Dati produttivi

Periodo	Gen – Set 21
Vacche munte	616
Latte prodotto (kg/vacca/giorno con due mungiture)	41.0
Grasso (%)	3.83
Proteina (%)	3.35
Cellule somatiche	213.000

**Nota:** latte venduto a Caseificio Zucchelli (LO) per la trasformazione in Grana Padano

### Razione vacche in lattazione

Ingrediente	Kg/capo/giorno
Silomais	20.0
Siloprato stabile	10.0
Fieno prato	2.5
Mais farina	8.0
<b>Biparticle ImmuniTek</b>	7.2



LA PRIMA VACCA È STATA MUNTA NELLA STALLA LODIGIANA NEL 1973, POI GLI AMPLIAMENTI CHE HANNO PORTATO L'ALLEVAMENTO ALL'ASPETTO ATTUALE



“È la genetica la nostra passione, ma vogliamo produrre tanto latte per avere una stalla sostenibile come piace a noi (Francesco Ciserani)”

### Alimentazione mirata

“Alla Sabbiona il nostro compito è supportare l'allevamento a raggiungere i suoi obiettivi. I foraggi aziendali, commenta

**Adriano De Sainz**, sono sempre di grande qualità e questa è una

base ottimale su cui lavorare.

A complemento, per avere vacche forti produttrici in salute, utilizziamo tecnologie nutrizionali innovative **ImmuniTek**, capaci di fare la differenza in stalla, specialmente nei momenti più

delicati del ciclo produttivo o quando occorre far fronte a periodi difficili come l'estate.

**Purina**® si avvale della ricerca ed esperienza mondiale di **Cargill**® e questo ci permette di formulare prodotti sempre più personalizzati

ed efficienti, perché la sostenibilità economica dell'allevamento, anche in una realtà di primo piano per la genetica mondiale Frisona come la stalla della famiglia Ciserani, è il primo aspetto da tenere presente”. ←



Sabbiona Holstein è a Brembio (Lo)

### Sabbiona Holstein di Ireneo e Francesco Ciserani Brembio (Lo)



- **In stalla:** 616 vacche in mungitura
- **Produzioni medie:** 41 kg
- **Destinazione del latte:** Caseificio Zucchelli (Lo) per la trasformazione in Grana Padano
- **Soggetti Excellent in stalla:** più di 100
- L'azienda è servita da **Concessione Purina**® La Cascina del Sole di Peri Mario e Carlo

la scheda

# CRONACHE DI GOLENA, IL NUOVO CORSO DELL'AZIENDA LA MORTA

*Francesca Reverberi ha abbandonato l'insegnamento per dedicarsi alla stalla di famiglia e per rivoluzionare gli schemi gestionali. Risultato? Da quando c'è Purina® si producono quasi 10 kg in più a vacca*



IN STALLA 450 CAPI TOTALI, DI CUI 160 VACCHE IN LATTE

Il Grande Fiume è una presenza a volte ingombrante per chi vive e lavora nelle sue vicinanze. Specialmente se il tuo allevamento si trova nella golena del Po e ogni tanto il rischio di andare sott'acqua

diventa una tragica realtà. Ma nell'**Azienda Agricola La Morta** lo sanno bene e per non rivedere le scene del passato hanno costruito una parte della stalla all'altezza dell'argine maestro, trasformando la

stalla in un fortino a prova di esondazione, prova concreta che gli allevatori sono tenaci e quando si insediano in un posto non cambiano idea. **Francesca Reverberi**, una laurea in pedagogia e una vita

in mezzo alle vacche di famiglia oggi è a capo di questa storica stalla da latte di San Daniele Po (Cr), forte della presenza al suo fianco della mamma, la signora **Anna Soldi**, che segue la gestione della campagna.



L'AZIENDA È STATA UNA DELLE STALLE TEST DI IMMUNITEK

Due persone ricche di energie positive, decise a rendere sempre più produttiva la mandria, dopo anni di selezione e miglioramento genetico. Un progetto che vede **Purina®** al loro fianco da ormai 5 anni nella persona dello specialista **Valentino Denti**, che segue l'allevamento cremonese in ogni sua fase e che insieme a Francesca ha contribuito ad impostare il nuovo corso dell'azienda La Morta tramite

la **Concessione Purina® Ruvoli & Duchi**. "Rispetto a prima i cambiamenti sono stati notevoli - spiega Francesca Reverberi - partendo dalle persone che ci seguono, preparate e davvero vicine a noi allevatori. E questo è stato il primo aspetto che mi ha colpito della squadra **Purina®**. Poi, entrando nella sfera tecnica, il fatto di avere uno specialista in vacche da latte che ti viene a trovare una volta

FRANCESCA REVERBERI,  
GRINTA ALLO STATO PURO



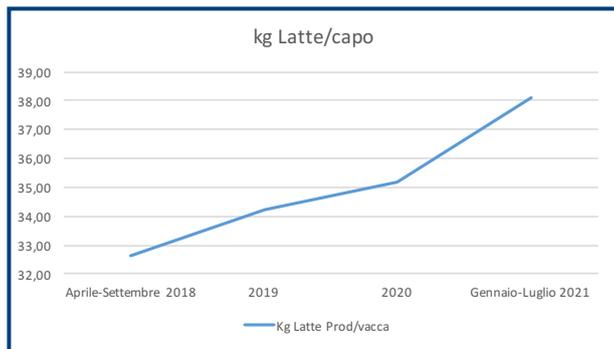
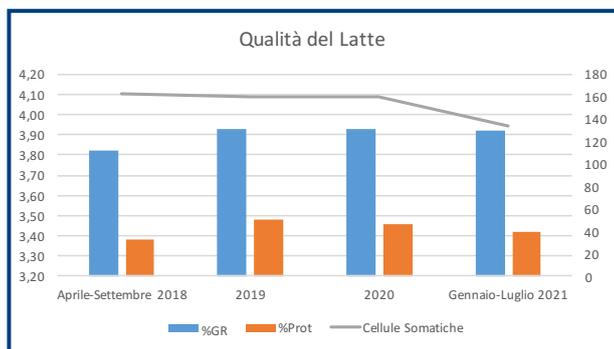
SOTTO: DA DESTRA FRANCESCA REVERBERI, VALENTINO DENTI, SPECIALISTA DAIRY PURINA®, MATTEO LONGO, DIRETTORE TECNICO PURINA® E SERENA GUARINIELLO, MARKETING & INTERNAL COMMUNICATIONS MANAGER DI CARGILL ITALIA



L'ALLATTATRICE  
ELETTRONICA  
4.0 A CUI È AFFIDATA  
LA GESTIONE DELLA  
VITELLAIA



MASSIMA ATTENZIONE NEL PREPARARE LE  
TRINCEE, IL PRIMO PASSO PER AVERE UNA  
RAZIONE SEMPRE AL TOP



a settimana per un confronto aperto sull'andamento della stalla è un ulteriore elemento positivo, perché ci offre la possibilità di intervenire tempestivamente se c'è qualche aggiustamento da apportare. L'incontro settimanale con Valentino Denti è diventato un momento essenziale della mia gestione aziendale, anche perché Valentino elabora i dati di ingestione e di produzione che gli invio in modo da avere sempre sotto controllo la mandria".

"Potere disporre di questi dati - commenta Denti - è un grande aiuto per il mio lavoro e grazie alle registrazioni quotidiane effettuate da Francesca, riesco ad avere un termometro davvero sensibile di quello che sta succedendo in stalla. In questi anni di collaborazione sono migliorati sensibilmente anche i dati riproduttivi e oggi la mandria viaggia con un PR sopra al 20%. In questo allevamento il dato è lo strumento con cui si effettuano le scelte aziendali e questo ci ha permesso di valorizzare al massimo le indicazioni che provengono da **Enteligen**, il software gestionale messo a punto da **Purina**®, capace di interfacciarsi con i programmi aziendali".

## Cambi di gestione

"Abbiamo rimesso mano ai gruppi degli animali - spiega Francesca Reverberi - risolvendo con qualche aggiustamento i problemi legati alla competizione fra le bovine e di conseguenza migliorato le loro prestazioni e il livello del benessere in stalla. Ma abbiamo anche ulteriormente valorizzato gli investimenti tecnologici che abbiamo effettuato in questi anni, dotandoci di un carro unifeed 4.0 che ci consente di

LE RONDINI, UNA PRESENZA ANTICA  
NELLA STALLA DELLA FAMIGLIA  
REVERBERI



raccogliere dati preziosi per la gestione della mandria e anche di monitorare con precisione il lavoro dei nostri collaboratori. Abbiamo anche una allattatrice 4.0 che ci ha rivoluzionato la gestione della vitellaia e di cui posso controllare il funzionamento anche sullo smartphone. Oggi la tecnologia è in grado di rendere una stalla controllabile sul telefonino anche quando sei in vacanza e dobbiamo imparare a gestire questa mole di dati al meglio. Anche su questo fronte la collaborazione con **Purina**® è stata una scelta vincente e i risultati si vedono perché rispetto a 5 anni fa la produzione di latte è aumentata di quasi 10 kg/capo, riducendo parallelamente le cellule somatiche".

Altro aspetto particolare dell'azienda cremonese è la gestione dei maschi, che vengono portati attorno ai 24 mesi, prima di essere venduti da macello. Francesca li usa come "spazzini" della stalla, destinando a loro il fronte delle trincee e gli altri avanzi che preferisce non dare alle vacche da latte.

## Ottimizzare le risorse

"Per far girare bene una stalla occorre saper ottimizzare tutte le risorse disponibili e i maschi rappresentano un'ottima



LE "ROSSE", IL GRANDE AMORE DI FRANCESCA

“ Amo la Frisona e quelle rosse sono la mia passione ”  
 (Francesca Reverberi)

soluzione, specialmente qui dove non utilizziamo incroci da carne perché non mi piacciono. So che può suonare strano, ma ci tengo a portare avanti il lavoro selettivo impostato da mio nonno e da mio zio e mi impegno al massimo per tenere alto il livello genetico

della mandria. Poi c'è l'amore per le vacche rosse, la mia grande passione, che 20 anni fa si è concretizzata con una prima splendida vitellina di alta genealogia. Oggi le Rosse sono più di 20 e su di loro cerco di usare sempre seme sessato di linee rosse. Le adoro e adesso

che ho un bel gruppo cerco di farlo crescere tenendo alto il livello selettivo”.  
 “In questa stalla – conclude Valentino Denti – si lavora al meglio perché gli obiettivi sono chiari e c'è la disponibilità della proprietà a sperimentare nuove soluzioni. Non a caso La

Morta è stata una delle nostre stalle test per **ImmuniTek**, con risultati davvero interessanti, che continuano anche oggi a distanza di tempo dalle prove. Il futuro? Essere ancora più efficienti e sostenibili, anche se ormai l'asticella è già in alto”. ←



L'Az. Agricola La Morta è a San Daniele Po (Cr)

### Az. Agricola La Morta di Francesca Reverberi San Daniele Po (Cr)



- **Vacche in mungitura:** 160
- **Produzioni medie:** 38 kg
- **Qualità del latte:** 3.92% grasso e 3.42% proteina
- **Cellule somatiche:** 134.000
- L'azienda è seguita dalla **Concessione Purina® Ruvioi & Duchi**

la scheda



## LE DUE ANIME DI DAVIDE TAMAGNI

*Alla Cascina Muzzano l'obiettivo è essere efficienti sia in stalla che nell'allevamento di suini. Un traguardo che vede Cargill® sempre al fianco della famiglia Tamagni*



IN QUESTI ANNI DI ATTIVITÀ PER RILANCIARE LA STALLA È STATO ANCHE AUMENTATO IL NUMERO DELLE VACCHE IN PRODUZIONE, OTTIMIZZANDO GLI SPAZI LIBERI

**D**avide Tamagni e prima di lui suo padre Sergio hanno sempre avuto le idee chiare sulla direzione che la loro azienda avrebbe dovuto avere, perché l'efficienza è la base su cui costruire una realtà imprenditoriale di successo. E l'efficienza è la prima richiesta che hanno fatto a **Cargill**® quando 13 anni fa iniziò il rapporto di collaborazione per l'alimentazione dei suini, una delle due anime dell'allevamento lodigiano. Poi 4 anni fa la decisione di affidare a **Purina**® anche l'alimentazione della stalla da latte per aumentarne le prestazioni e renderla più sostenibile sotto il profilo economico. "Oggi più che mai è indispensabile ottimizzare i fattori produttivi - spiega Davide Tamagni - e diventare sempre più efficienti. L'esperienza con il mondo Cargill è sempre stata positiva con i suini e abbiamo chiesto loro di occuparsi anche delle nostre vacche perché a mio avviso la stalla non stava

producendo quanto avrebbe potuto. Quattro anni fa **Adriano De Sainz**, Direttore tecnico dairy di **Purina**®, è entrato in azienda per definire con noi una strategia utile a centrare gli obiettivi che gli abbiamo posto. Il risultato? Mandria più sana e 5 litri di latte in più per capo, ma si cresce costantemente e questo mi fa ben sperare per il futuro".

### Passione di famiglia

La storia zootecnica della famiglia Tamagni inizia negli anni '50 con il nonno di Davide, che da subito partì con le vacche e i suini, la sua grande passione. Una crescita portata avanti da Sergio Tamagni, il padre di Davide, che diede forte impulso alla stalla da latte. Nel '95 Davide entra in azienda e gli viene affidato il settore suinicolo per poi iniziare a seguire anche le vacche 5 anni fa: "Lo ammetto - dice Davide - all'inizio, abituato ai suini, le bovine non mi davano alcuna emozione, ma

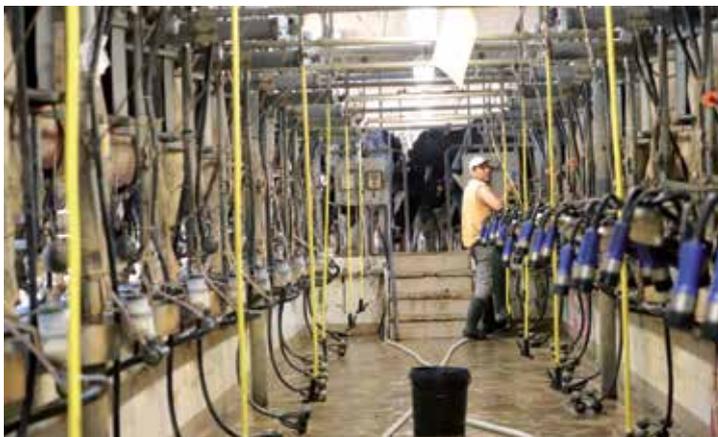


in breve tempo è scoppiata una passione difficile da descrivere e parallelamente è aumentato il desiderio di avere una mandria sempre più performante, perché capivo che il patrimonio genetico delle bovine era sottoutilizzato. E a quel punto mi sono rivolto a **Purina**® per cambiare, ottimizzare alcune deficienze che c'erano in stalla e far ripartire la mandria. L'orizzonte che gli specialisti **Purina**® mi hanno prospettato era di almeno 5

UNA GESTIONE PIÙ EFFICIENTE DELLA FASE ACCRESCIMENTO CONSENTE DI AVERE PIÙ MANZE CON OTTIMO SVILUPPO IN MINOR TEMPO

anni perché un allevamento di vacche ha i suoi tempi e non si fanno miracoli in un istante. Abbiamo concordato un programma di lavoro, pianificato gli interventi in stalla e cambiato i piani alimentari ed è iniziato un percorso che mi ha anche

A DESTRA E SOTTO:  
MOLTI INTERVENTI DI CARATTERE  
GESTIONALE HANNO CONSENTITO DI  
ALZARE LA PRODUZIONE A COSTO  
ZERO; IN STALLA OGGI LE PRODUZIONI  
MEDIE SONO ATTORNO AI 37 KG



DAVIDE TAMAGNI HA INIZIATO AD OCCUPARSI DELLA STALLA DA LATTE 5 ANNI FA

### I dati produttivi della Cascina Muzzano

Periodo	Gen - Ago 21
Vacche munte	264
Latte venduto (kg/vacca/giorno)	37.0
Grasso (%)	4.08
Proteina (%)	3.43
Cellule somatiche	156.000

### Razione vacche in lattazione

Ingrediente	Kg/capo/giorno
Silomais	21.0
Fieni misti e fasciato	7.5
Mais farina	7.2
<b>Biparticle ImmuniTek</b>	8,2

visto crescere come allevatore di bovini da latte. La mandria ha risposto bene e le produzioni sono costantemente salite, ma l'aspetto più importante è che insieme abbiamo iniziato a mettere a posto prima la vitellaia, poi le manze, poi le vacche in asciutta per finire con le vacche in latte”.

### Produzione in aumento

A tanta fiducia deve però corrispondere un adeguato aumento di produzione, un risultato che è arrivato: “Grazie a questo lavoro di restyling di tutta la stalla, anche sotto il profilo gestionale, oggi abbiamo massimizzato la produzione di latte - racconta Davide Tamagni - ottimizzando gli spazi e aumentando la consistenza della mandria, sempre nel rispetto del benessere animale. È stato costituito il gruppo delle primipare, che ci ha permesso di recuperare

latte e salute. Allo stesso modo oggi gestiamo in maniera diversa anche il post parto, che articoliamo in primipare e pluripare, una scelta che ci ha davvero cambiato la vita e ha contribuito a rendere più efficiente la mandria. Sono tutti interventi che sono stati pianificati ed effettuati a costo zero, ma che hanno avuto un impatto concreto sul bilancio aziendale”.

### Innovazione in mangiatoia

“Ci sono poi stati interventi – spiega Adriano De Sainz – in termini di tecnologia nutrizionale, come l’inserimento nella razione di **Purina® Dairy Cooler**, resi possibili dall’installazione di adeguati sistemi di raffreddamento in stalla, che hanno ulteriormente spinto le produzioni, migliorando il benessere della mandria”. “La prima estate che abbiamo

ALLEVARE I LATTONI SU PAGLIA SI È RIVELATO UN CAMBIAMENTO IMPORTANTE PER IL BENESSERE DEI SUINI



“ Il successo di una stalla è nel saper guardare ad ogni particolare con occhi sempre nuovi (Davide Tamagni) ”

affrontato con **Dairy Cooler** nella razione e le ventole – commenta positivamente Davide Tamagni - è stata esaltante e penso di aver ripagato l'investimento in stalla in una stagione, tale è stato il miglioramento in sala mungitura”. Nel 2019 la stalla

dei Tamagni è stata scelta da **Purina®** per effettuare delle prove con **ImmuniTek Advanced**, il prodotto hi-tech che supporta il sistema immunitario delle bovine e dopo due anni i risultati si vedono non solo sulle quantità e sulla qualità

del latte prodotto, ma anche sulla sanità della mandria in generale: “La collaborazione con **Purina®** – conclude Davide – è stata a 360° e non si è concentrata solo sugli aspetti nutrizionali e questo ci ha permesso di crescere come stalla, ma anche a livello

di management. È l'approccio vincente perché l'allevamento è un sistema davvero complesso e va ottimizzato in ogni sua fase per vedere risultati sostanziali. Ricetta semplice, ma nella nostra azienda è stata vincente”. ←



La Cascina Muzzano di Sergio e Davide Tamagni è a Zelo Buon Persico (Lo)

### Cascina Muzzano di Sergio e Davide Tamagni Zelo Buon Persico (Lo)



- **Vacche in mungitura:** 264
- **Produzioni medie:** 37 kg
- **Destinazione del latte:** Coop. Santangiolina (Mi)
- **Scrofe a ciclo chiuso:** 600
- **Linea genetica:** Anas
- **Destinazione dei suini grassi:** Filiera del Prosciutto di Parma DOP

la scheda

## LA CAMPAGNOLA, OBIETTIVO CRESCITA CONTINUA

*L'azienda della famiglia Baldisseri è partita nel 1971 con 4 ettari di terra e 13 vacche di razza Rendena. Oggi, con quasi mille capi Holstein, è uno degli allevamenti più solidi della fertile pianura compresa tra Cittadella (Pd) e Vicenza*



L'INTERA FAMIGLIA BALDISSERI È ATTIVAMENTE IMPEGNATA NELLA CONDUZIONE DELL'AZIENDA AGRICOLA. DA SINISTRA: I DUE FRATELLI FABRIZIO E PIER GIORGIO, CON I FIGLI DI PIER GIORGIO, PATRICK, NICCOLÒ E MARILISA. MANCA SOLO LA MOGLIE DI PIER GIORGIO, MARA, CHE SI OCCUPA DELL'AMMINISTRAZIONE

Gente abituata a lavorare duro, i **Baldisseri**. Del resto nel loro allevamento di San Pietro in Gù (Pd), tra i 160 ettari di campagna da seguire e le 410 vacche da mungere, c'è sempre qualcosa da fare. "I nostri punti di forza? Tanta terra a disposizione e la gestione autenticamente familiare. Lavoriamo tutti qui in azienda". Dice bene, **Pier Giorgio**, visto che oltre al fratello **Fabrizio** e alla moglie **Mara**, a condividere gioie e dolori dell'attività zootecnica c'è tutta la **new generation Baldisseri: Patrick, 20 anni, Niccolò, 18, e Marilisa, 15**. Gli altri due figli piccoli di Pier Giorgio e Mara sono al momento esentati. D'altro canto la prolificità, scopriamo, è una tradizione di famiglia: "Mio padre Giuseppe venne qui nel 1971, dopo aver diviso l'eredità con i suoi 6 fratelli. Iniziò l'attività nel 1971, con

i 4 ettari di terreno che si trovano qui intorno e con 13 vacche Rendena. Non c'era nient'altro, solo terra, per cui si costruì casa e stalla facendo la bellezza di 54 milioni di lire di debito, che in quegli anni era proprio una bella cifra". Ma da allora, continua Pier Giorgio, è stata una crescita continua: "quando mio padre ci ha passato il testimone, l'azienda contava 70 ettari e zero debiti. Io e mio fratello Fabrizio abbiamo continuato a investire in terra e stalle". Tanto è vero che attualmente i quasi mille capi di razza Frisona sono allevati all'interno di tre strutture, una per la rimonta, una adibita alle vacche in transizione e infine una, la più moderna e confortevole, per le bovine in lattazione, che al momento sono 410. Anche la sala di mungitura – una rotatoria da 40 poste – è nuova di zecca, inaugurata

PIER GIORGIO CON FRANCESCO CLAVELLO DELLA CONCESSIONARIA PURINA® F.LLI CLAVELLO DI SANDRIGO (VI)



IN ALTO: IL DAIRY SPECIALIST RICCARDO VILLANI (A SINISTRA) E L'AGENTE LUIGI NOVELLO COMPLETANO IL TEAM PURINA® CHE SEGUE L'AZIENDA

A SINISTRA: LA NUOVA STALLA DA 420 CUCCETTE DEDICATA ALLE VACCHE IN MUNGITURA





LE VACCHE VENGONO MUNTE NELLA ROTATORIA DA 40 POSTE, INAUGURATA NELLO SCORSO NOVEMBRE



IL BENESSERE DELLE VACCHE IN ASCIUTTA È CONSIDERATO UNA PRIORITÀ

### La razione alimentare delle vacche in lattazione

Materiale	kg
Silomais	24 kg
Silofieno	6 kg
Fieno di prato	1 kg
Farina di mais	4,8 kg
Farina di soia	2,7 kg
Mix Clavello (con <b>Mix Performer</b> ®)	5,0 kg
<b>Juice T Mix</b> ®	0,2 kg
<b>Peaker</b> ®	1,5 kg

### Le razioni della rimonta

	Vitelle	Manzette	Manze
Latte	Razionato	--	
<b>Top Starter Bir</b> ®	A volontà	--	
Silomais	--	--	5,0 kg
Fieno di prato	--	3,0 kg	5,0 kg
<b>Easy Grower</b> ®	--	3,0 kg	3,0 kg



nel novembre del 2020. Non manca l'impianto di biogas da 400 kWh, datato 2012 e alimentato a deiezioni e scarti aziendali. "Dal punto di vista economico – puntualizza Pier Giorgio – il biogas ci aiuta, ma il nostro core business restano le vacche".

### Fiori all'occhiello

E se la disponibilità di terra e di volenterosa manodopera familiare sono i pilastri sui cui si regge l'azienda, dal punto di vista tecnico i fiori all'occhiello dell'allevamento sono la fertilità e l'alimentazione all'avanguardia. Per quanto riguarda la prima, Pier Giorgio cede la parola al figlio **Patrick**, che in prima persona si occupa delle sincronizzazioni, delle fecondazioni e del monitoraggio delle vacche in post-parto. "Le prestazioni riproduttive – afferma il giovane allevatore – sono migliorate parecchio senza costarci troppa fatica, grazie all'ottimo lavoro svolto dal nostro veterinario, **Luca Baldisseri**, che ci ha insegnato ad applicare il Double Ovsynch. Certo, assicurarsi che le vacche superino senza problemi il post-parto ha il suo peso, ma in questo sono aiutato dai sensori a collare indossati dalle bovine. Senza infine dimenticare che è stata l'alimentazione a creare le giuste premesse per una buona fertilità di mandria".

E in tema di alimentazione è di nuovo Pier Giorgio a prendere la parola, per spiegarci le scelte aziendali: "è dal mese di maggio del 2017 che ci affidiamo ai prodotti e ai servizi **Purina**® per tutti i reparti della stalla. Anche se all'epoca la produzione di latte era già su buoni livelli, abbiamo voluto comunque metterci in discussione. I risultati attualmente raggiunti ci danno ragione:

oggi la mandria è in salute e la produzione media è ulteriormente cresciuta (vedi box, ndr)".

### Cambio di passo

A **La Campagnola** il 2017 – suggerisce il **Dairy Specialist Purina**® **Riccardo Villani**, che segue l'azienda insieme all'agente **Luigi Novello** e a **Francesco Clavello** della **Concessionaria Purina**® **F.lli Clavello** di Sandrigo (Vi) – ha segnato un cambiamento piuttosto radicale: "Abbiamo provveduto a limitare l'impiego degli insilati e delle altre materie prime aziendali, nonostante fossero già allora di ottima qualità, incrementando invece l'apporto di concentrati amilacei e proteici, che oltretutto risultano diversificati dal punto di vista della degradabilità ruminale. La rinnovata gestione dell'alimentazione è risultata gradita al team familiare, e anche le bovine hanno risposto bene al cambiamento, tanto che i consumi alimentari sono aumentati, a vantaggio anche della produzione".

Dopo una ricognizione nella magnifica stalla delle vacche in mungitura (la razione è indicata in tabella 1), eccoci nel reparto della transizione, dove gli animali nella prima fase di asciutta sono fisicamente separati da quelli in close up (ultime 3 settimane di gravidanza), e dal gruppo in post-parto (primi 10 giorni della nuova lattazione). "Nelle settimane di steaming up – sottolinea **Riccardo Villani** – le bovine consumano una razione costituita principalmente da materie prime aziendali, a cui si affianca **Primer**® per un ulteriore apporto di fibra digeribile e per un'aggiunta di chelati, utili al sostegno delle difese immunitarie. In più (tabella 2, ndr) è prevista un'integrazione anionica per



NELLE 3 SETTIMANE CHE PRECEDONO IL PARTO LE BOVINE DISPONGONO DI UNA DIETA DI STEAMING UP STUDIATA PER PREVENIRE LE DISMETABOLIE TIPICHE DEL POST-PARTO E PER ASSICURARE UN'OTTIMA PARTENZA

“ Nel 2017 siamo passati a Purind®. Le produzioni andavano bene, ma ci siamo comunque messi in discussione. Oggi i risultati ci danno ragione (Pier Giorgio Baldisseri) ”

prevenire l'ipocalcemia. L'obiettivo di questa dieta è anche sostenere il consumo di sostanza secca, che rappresenta la migliore arma di prevenzione nei confronti della chetosi”.

### Futuro radioso

Prima di lasciare la famiglia Baldisseri alle sue quotidiane mansioni, facciamo un velocissimo sopralluogo nel reparto delle manzette, collocato sotto a una

propaggine della stalla nuova. Gli ampi box su lettiera permanente (ventilati), al cui interno sono stabulate le giovani bovine, rappresentano senza dubbio l'ambiente ideale per una crescita equilibrata,

opportunamente sostenuta da una razione ad hoc. Impressione confermata, “La Campagnola” ha davanti un futuro radioso. ←



L'Azienda agricola La Campagnola è a San Pietro in Gu (PD)

### Azienda agricola La Campagnola San Pietro in Gu (PD)



- **In stalla:** 410 vacche in lattazione di razza Frisona (960 capi totali)
- **Produzioni medie:** 36 kg capo/giorno al 3,90% di grasso e al 3,38% di proteina
- **Destinazione del latte:** alimentare e trasformazione in formaggi Dop (Grana Padano e Asiago)
- **Manodopera:** prevalentemente familiare
- **Altre produzioni:** biogas (impianto da 400 kWh)
- L'azienda è seguita dalla **Concessione Purina® F.Ili Clavello** di Sandrigo (Vi)

la scheda



FRANCESCO PIO IGNOTO  
NEL SUO ALLEVAMENTO DI  
BUONABITACOLO (SA)

## I MILLE PROGETTI DI FRANCESCO

*A soli 20 anni, Francesco Pio Ignoto di Buonabitacolo (SA) sta portando avanti in autonomia l'allevamento di vacche da latte avviato dal padre Raffaele. Dimostrando di avere stoffa per un mestiere difficile, ma che può dargli tante soddisfazioni*

A DESTRA: TRA GLI OBIETTIVI DI FRANCESCO VI È IL MIGLIORAMENTO DELLA BASE GENETICA DELLE FRISONE DI CASA

SOTTO: LA GRANDE LETTIERA DEDICATA ALLE VACCHE IN MUNGITURA

“ Il ragazzo si farà, anche se ha le spalle strette. Questo altr’anno giocherà con la maglia numero sette”. A vederlo all’opera in stalla, **Francesco Pio Ignoto** ti ricorda il giovane calciatore della famosa canzone di Francesco De Gregori. Non certo per le spalle strette, quanto per la propensione ad imparare un mestiere difficile come quello del produttore di latte. Lo abbiamo visto con i nostri occhi quando siamo passati a trovarlo in azienda insieme ad **Attilio Chiola**,

il tecnico **Purina®** che cura l’alimentazione della mandria di casa: Francesco era sempre lì, ad antenne dritte, pronto a cogliere i suggerimenti di chi, in fatto di vacche da latte, vanta anni di esperienza in più. “Mio nonno era un piccolo allevatore – ci racconta Francesco – ma l’azienda è stata avviata nel 2000 da mio padre **Raffaele**, che però ha sempre fatto altri mestieri: per lui l’allevamento era ed è un secondo lavoro. Io, invece, in questa azienda ci sono nato, e dopo essermi diplomato



A DESTRA: LA MANDRIA È COSTITUITA DA FRISONE, BRUNE E PEZZATE ROSSE

SOTTO: È LO STESSO FRANCESCO AD OCCUPARSI DELLA MUNGITURA IN SALA



IL TECNICO PURINA® ATTILIO CHIOLA (A DESTRA) STA SEGUENDO PASSO PASSO FRANCESCO NEL SUO PERCORSO DI CRESCITA PROFESSIONALE

come perito agrario, ci passo le giornate. Ad aggiustare i danni – ride – fatti da mio padre”. E spiega: “Questa stalla è stata costruita nel 2000, ma poi nel 2010 è stata ingrandita. Da parte mia cerco di renderla sempre più confortevole e funzionale per la mandria, per cui ho fatto abbattere delle pareti, ho sistemato dei cancelli, ho installato i ventilatori, ho acquistato le gabbiette per i vitelli...”.

## Cliente fidelizzato

Ma Francesco è parecchio impegnato anche in campagna, visto che l'azienda dispone di 35 ettari, purtroppo scarsamente accorpata ma più che sufficienti ad alimentare la mandria di casa (80 capi circa, tra bovine adulte e rimonta). “La metà circa dei nostri terreni – ci spiega – è tenuta ad erba medica, e per il resto coltiviamo cereali oppure erbai seguiti da mais da trinciato”. Motivo per cui le razioni aziendali sono costituite dai foraggi di autoproduzione (fieni di medica e di graminacee,

oltre al silomais), a cui si aggiungono un po' di farina di mais o altre materie prime di acquisto e i nuclei. “Quella di affidarsi a **Purina®** – sottolinea Francesco – è stata una scelta di mio padre, risalente a una quindicina di anni fa. Ma è una delle poche cose della sua gestione che non metto in discussione”.

## Idee chiare

E quando gli chiediamo come vede il suo futuro, Francesco prende il fiato e parte lancia in resta: “Ho mille progetti. Qui in stalla vorrei migliorare la genetica, puntando sulla Holstein, ma senza rinunciare a produrre qualche incrocio da carne. In secondo luogo vorrei migliorare le produzioni e lo stato di salute della mandria, e questo anche grazie all'ottimo rapporto di collaborazione che ho costruito con il mio veterinario di fiducia, il dottor Joseph Ponzio. Vorrei inoltre spingere sulla meccanizzazione e magari, in futuro, anche sulla automazione, e ancora costruire una nuova struttura per le manze. Infine



È DA CIRCA 15 ANNI CHE LE RAZIONI AZIENDALI SONO COMPLETATE DAI NUTRIMENTI PURINA®

“ *Quella di affidarsi a Purina® è stata una scelta di mio padre, risalente a una quindicina di anni fa. Ma è una delle poche cose della sua gestione che non metto in discussione (Francesco Pio Ignoto)* ”

vorrei iscrivere l'azienda al circuito delle Fattorie Didattiche regionali, sviluppando magari delle sinergie con il bed & breakfast di famiglia che abbiamo appena ultimato,

qui in paese. Venga che le mostro”. Attraversiamo la strada che conduce all'interno del Parco del Cilento, ed eccoci all'interno di moderni ed eleganti appartamenti, con

vista sul monte Cervati e sulle altre montagne circostanti. “Qui siamo già in area Parco – conclude Francesco – e l'afflusso turistico non manca. Tutto intorno abbiamo mare

e monti...”. “Nino non aver paura – continuava la famosa canzone – di tirare un calcio di rigore, non è da questi particolari che si giudica un giocatore...”. ←



L'Azienda agricola Ignoto Raffaele è a Buonabitacolo (SA)

### Azienda agricola Ignoto Raffaele Buonabitacolo (SA)



- **Superficie coltivata:** 35 ha, a medica e cereali
- **In stalla:** 40 vacche in mungitura di razza Frisona, Bruna e Pezzata Rossa
- **Produzioni medie giornaliere:** 26 litri, al 3,8% di grasso e al 3,4% di proteina
- **Destinazione del latte:** caseificio Mediterraneo per la trasformazione in formaggi freschi e stagionati da solo latte locale
- **Manodopera:** familiare
- L'azienda è seguita dalla **Concessione Purina® Petrizzo Stefano srl** di Padula (SA)

la scheda



# NELLE STALLE DELL'AZIENDA FORMENTIN LA PAROLA D'ORDINE È COW COMFORT

*Se le vacche stanno bene, il latte viene da sé: è questo il credo di Angelo Formentin, titolare insieme al padre Luigi e al fratello Antonio di uno degli allevamenti da latte a gestione familiare più performanti dell'intero Meridione*



IN ALTO: QUESTA IMMAGINE LA DICE LUNGA SUI LIVELLI DI BENESSERE ANIMALE RAGGIUNTI NELLA STALLA DELLE VACCHE.

A SINISTRA: ANGELO FORMENTIN CON ATTILIO CHIOLA DI PURINA®



IN ALTO: LA STALLA DATATA 2016 IN CUI VIENE ALLEVATA LA MANDRIA DI LATTIFERE. A SINISTRA: LA FAMIGLIA FORMENTIN PRESTA LA MASSIMA ATTENZIONE ALLA QUALITÀ DELLE MATERIE PRIME CHE COMPONGONO GLI UNIFEED AZIENDALI

“**P**rima di sistemarci qui, in aperta campagna, avevamo una stalla nel centro abitato del paese con 40 capi in stabulazione fissa, anche se con un ampio paddock esterno. Poi, nel 2000, abbiamo trasferito qui, nel nuovo centro aziendale, dapprima le bovine adulte, in un edificio progettato e costruito per ospitare e mungere 80-100 capi. Successivamente, nel 2008-2009, la struttura è stata raddoppiata, ma quando nel 2016 siamo arrivati ai 150 capi in mungitura, abbiamo edificato questo nuovo capannone, dove oggi alleviamo le nostre 260 vacche in lattazione, mentre

asciutte e rimonta sono tenute nell'edificio costruito e rinnovato in precedenza”. È una felice storia di crescita quella che vi racconterà **Angelo Formentin** se lo andrete a trovare in azienda, in quel di San Pietro al Tanagro (SA). Ma attenzione, i titolari di questa performante realtà agricola a indirizzo lattiero – lo stesso Angelo con il padre **Luigi** e con il fratello **Antonio** – non sono di quegli allevatori il cui unico obiettivo è consegnare di anno in anno sempre più latte, non importa come, con quanti e con quali animali. “Il nostro orgoglio – chiarisce subito Angelo – è esser riusciti

ad aumentare la produzione media giornaliera (attualmente arrivata a 39 litri per vacca, su 2 mungiture e con molte primipare: ndA), mantenendo una buona longevità, visto che abbiamo parecchie vacche con 5-6 lattazioni alle spalle, e soprattutto con la sola rimonta interna. In effetti abbiamo una buona fertilità, tanto che il C.R. al primo servizio è del 50%”.

### Foraggi di qualità

Ed è chiaro che per centrare certi risultati la parola d'ordine è cow comfort a tutto spiano. “Abbiamo reinvestito i nostri utili in azienda – si schermisce Angelo – per costruire una

nuova stalla facile da gestire e in grado di offrire ai nostri animali il massimo livello di benessere animale. Certo, il Psr regionale ci ha dato una mano”. Ed è uno spettacolo vedere come nel nuovo capannone le vacche dimostrino di essere a loro completo agio, tutte intente a riposare coricate in cuccetta oppure a bere, o ancora affacciate in greppia per consumare la razione. Anzi, le razioni, visto che dal punto di vista alimentare le vacche sono divise in freschissime, primipare e pluripare. “Un altro dei tratti distintivi di questo allevamento – suggerisce **Attilio Chiola** di **Purina®**, che segue l'azienda

A DESTRA: DAL PUNTO DI VISTA ALIMENTARE, LE VACCHE SONO DIVISE IN TRE GRUPPI PRODUTTIVI: FRESCHISSIME, PRIMIPARE E PLURIPARE  
SOTTO: IL BOX PARTO; LE MANZE VENGONO SISTEMATICAMENTE COPERTE CON IL SEME SESSATO



L'AZIENDA DISPONE DI 130 ETTARI DI TERRENI. GLI APPEZZAMENTI IRRIGUI E ACCORPATI VENGONO UTILIZZATI PER GLI INSILATI PRIMAVERILI E PER IL MAIS DA TRINCIATO



IL LATTE VIENE RITIRATO DALLA COOPERATIVA DI RACCOLTA A CUI È ASSOCIATA LA FAMIGLIA FORMENTIN

Razione delle vacche in lattazione	
Ingrediente	Kg/capo/giorno
Insilato di mais	18
Fieno di avena	1,5
Insilato d'erba	6
Fieno di medica	3
<b>Totale foraggi</b>	<b>28,5</b>
Mais macinato fine	6,1
Farina di soia 44%	1
Bicarbonato di sodio	0,2
<b>4512_4A Excellence 320</b>	<b>5,1</b>
<b>Biparticle</b>	<b>1,5</b>
Grasso di palma parzialmente idrogenato	0,10
<b>Totale concentrati</b>	<b>14,0</b>
<b>Totale razione</b>	<b>42,50</b>

da diversi anni – è l'attenzione dedicata alla qualità delle materie prime. Esempio la cura dedicata agli insilati e ai fieni aziendali". E qui scende (letteralmente) in campo **Antonio Formentin**, che ha il compito di seguire i quasi 130 ettari di campagna a disposizione dell'azienda. "I 35-40 ettari di terreni irrigui e accorpati – ci spiega il diretto interessato – vengono utilizzati per il frumento foraggero, il loietto e gli altri insilati primaverili, e in secondo raccolto per il mais da trinciato. Produciamo anche del fieno di avena e di loietto, mentre la medica viene acquistata all'esterno perché sui nostri terreni l'acqua piovana tende a ristagnare". E a completare le razioni aziendali, ecco i nutrimenti **Purina®**. "È da più di 20 anni, ormai – riflette a questo proposito

Angelo – che siamo clienti. Del resto con la **Concessione Purina® Petrizzo** di Padula (SA) e con Attilio abbiamo proprio formato una bella squadra".

## Obiettivi nel mirino

Ci lasciamo alle spalle la stalla delle vacche in lattazione, non prima però di aver notato l'apprezzabile morfologia della mandria di Frisone, a cui si affianca qualche Jersey. "Un tempo nella scelta dei riproduttori davamo più enfasi alla morfologia e alla produzione – commenta Angelo – mentre oggi, oltre a utilizzare in larga prevalenza tori genomici, guardiamo principalmente ai caratteri funzionali: cellule, longevità, DPR...". Ci muoviamo quindi alla volta della stalla dove sono allevate le manze, e qui salta subito all'occhio



GRAZIE ALLE BUONE  
PERFORMANCE RIPRODUTTIVE,  
L'AZIENDA È CRESCIUTA CON LA  
SOLA RIMONTA INTERNA  
SOTTO: ANGELO FORMENTIN



“È da più di 20 anni che ci rivolgiamo ai nutrimenti Purina®. Del resto con il nostro Concessionario e con il tecnico alimentarista Attilio Chiola abbiamo proprio formato una bella squadra (Angelo Formentin)”

“l'abbondanza” di animali: “merito della buona fertilità – spiega ancora Angelo – e dell'uso del sessato a tappeto sulle manze. Mentre sulle pluripare utilizziamo il seme da carne proprio per diradare

questo reparto...”. Quanto alle performance delle giovani bovine, l'età al primo parto è mediamente intorno ai 24-25 mesi: “è un dato che vogliamo migliorare – conclude il nostro interlocutore – e su cui stiamo

lavorando, anche grazie all'aiuto dei nostri consulenti. Così come vogliamo dare un'ulteriore spinta al livello genetico tramite la genotipizzazione e l'embryotransfer. Infine, per il futuro, pensiamo anche a un

impianto di biogas, purché ben commisurato alla nostra disponibilità di letame e liquame”.

Il messaggio è chiaro: all'azienda Formentin la voglia di crescita non è ancora passata. ←



L'Azienda agricola  
Formentin  
è a San Pietro  
al Tanagro (Sa)

**Azienda agricola  
Formentin**  
San Pietro al Tanagro (Sa)

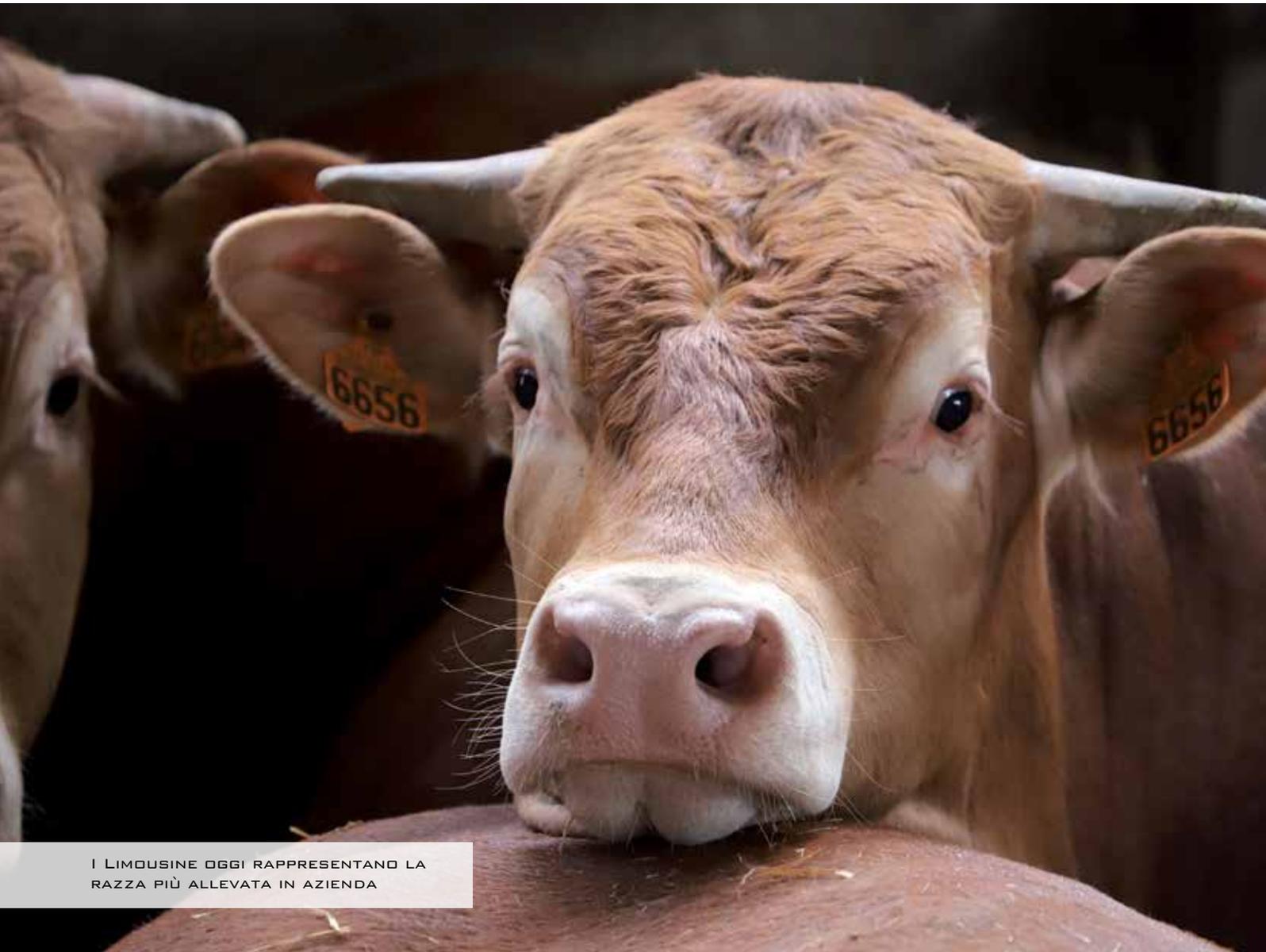


- **In stalla:** 260 vacche in lattazione di razza Frisona e Jersey
- **Produzioni medie:** 39 litri capo/giorno al 3,85% di grasso e a 3,45% di proteina
- **Destinazione del latte:** alimentare di alta qualità
- **Manodopera:** 3 unità familiari e 3 unità dipendenti
- L'azienda è seguita dalla **Concessione Purina® Petrizzo** di Padula (Sa)

la scheda

# IL DELICATO LAVORO DELL'INGRASSATORE

*Ad ognuno la propria missione. Quella di Silvano Cavallera è ingrassare perfettamente pregiate razze da carne e portarle al peso di macellazione al massimo della loro forma fisica. Con l'aiuto di Purina® e di Beefactive 340 N*



I LIMOUSINE OGGI RAPPRESENTANO LA  
RAZZA PIÙ ALLEVATA IN AZIENDA



DA SINISTRA  
SILVANO CAVALLERA,  
LO SPECIALISTA  
PURINA® SERGIO RICCI  
E IL CONCESSIONARIO  
PURINA® CARLO  
COMASCHI

L'ATTIVITÀ DI SILVANO  
COME INGRASSATORE  
È INIZIATA UNA TRENTINA  
DI ANNI FA

**D**ate a **Silvano Cavallera** un broutard e lo farà diventare un vitellone di gran classe. E non è questione di razza, anche se la Piemontese batte forte nel suo cuore, perché Silvano riesce a cogliere ogni sfumatura del soggetto che ha davanti e a trasformarlo al meglio, pronto per il macello. Quando lo incontriamo a Fossano (Cn) in allevamento ci sono Limousine, Aubrac e Charolaise, ma l'occhio esperto di Cavallera sa già quando e come spingere con la razione per renderli ben conformati e coperti come il committente desidera.

### Livello al top

Oggi Silvano conferisce i capi alla Sa-Car di S. Albano di Stura, un macello attentissimo alla qualità e alla conformazione dei

capi trasformati e il livello dell'asticella è sempre più alto, perché Cavallera è un professionista dell'ingrasso e gli si può chiedere il massimo. In stalla 700 capi, che entrano in allevamento verso i 12 mesi ad un peso medio di 400 kg, per uscire verso i 18 mesi ad un peso oscillante fra i 680 e i 750 kg. "Gli animali in ingresso sono sempre di buona qualità - commenta Silvano - e nei 6 mesi che restano qui a Fossano cerchiamo di fare un lavoro di livello, con accrescimenti medi che spesso superano i 1.400 grammi".

### Scelte innovative

Numeri importanti che testimoniano non solo le capacità gestionali di Cavallera, ma anche la bontà delle scelte nutrizionali adottate in

GLI AUBRAC, OTTIME RESE E QUALITÀ DELLA CARNE AL TOP



FIENO DI LOIETTO DI  
ALTA QUALITÀ PER UN  
INGRASSO SENZA INTOPPI

LE TRINCEE DEL PASTONE:  
SEMPLICEMENTE PERFETTE



allevamento e concordate con lo staff **Purina**® che collabora con l'azienda ormai da 5 anni. "Siamo stati felici di incontrare Silvano – dice **Sergio Ricci**, lo



specialista **Purina**® che segue la stalla cuneese – perché ci ha dato fiducia e ha iniziato a sperimentare un modello alimentare innovativo con cui abbiamo un po' stravolto le consuetudini degli ingrassatori locali, proponendo una razione semplice e al tempo stesso efficace. La ricerca **Purina**® ci mette a disposizione nutrienti innovativi quanto validi in termini di accrescimento e sta a noi dimostrare agli allevatori la validità della nostra proposta e lo facciamo dati alla mano, perché il miglior modo di fare breccia nel cuore dei tradizionalisti è dimostrare loro con i fatti che il nostro non è un esercizio teorico, ma molto concreto".

## Risultati importanti

Nell'allevamento gestito da Silvano Cavallera sono state effettuate recentemente due prove, una su Aubrac e una su Limousine, che hanno dato risultati davvero notevoli. In entrambi i casi la base alimentare resta il pastone di mais, distribuito in quantità di 10,50 kg a capo, a cui si aggiunge dell'ottimo fieno di loietto in ragione di 1,50 kg e 1,6 kg di **Beefactive 340 N**, il nucleo **Purina**®. Nel caso dell'Aubrac i 38 capi oggetto del test sono entrati ad un peso medio di 405 kg e sono stati avviati al macello dopo 188 giorni con un peso attorno ai 700kg ed una resa pro-capite pari a 1,569 kg/

I VITELLONI VENGONO  
LAVORATI NEGLI IMPIANTI  
DELLA SA-CAR,  
A S. ALBANO DI STURA





LA STALLA DI FOSSANO, FUNZIONALE E SEMPRE IN ORDINE

“ Quando vedo un broutard ho già in mente come dovrà uscire dalla stalla. La genetica conta, ma ce la giochiamo tutta con l'alimentazione (Silvano Cavallera) ”

giorno. La Limousine, a parità di standard e sempre con 188 giorni di durata dell'ingrasso, ha totalizzato 1,393 kg/giorno, un altro dato decisamente notevole.

“L'obiettivo - spiega Sergio

Ricci - è quello di valorizzare l'ottimo pastone che Silvano prepara e il fieno di loietto disponibile in stalla. Ma vogliamo farlo nella massima semplicità, perché gestire 700 soggetti all'ingrasso è molto

impegnativo. Il nostro nucleo **Beefactive 340 N** fa il resto del lavoro assicurando ai futuri vitelloni tutta la componente proteica, vitaminica e minerale, di cui hanno bisogno per avere accrescimenti così spinti. Le

performance sono eccellenti non solo in termini ponderali, ma anche a livello di carcassa, con animali conformati al meglio e coperti nei giusti punti”. I macellatori? Apprezzano molto il risultato. ←



### Az. Agricola Silvano Cavallera Fossano (Cn)



- **In stalla:** 700 soggetti da carne
- **Razze:** Limousine, Aubrac e Charolaise
- **Lunghezza media del ciclo di ingrasso:** 188 giorni
- **Incrementi ponderali medi:** attorno ai 1400 grammi/giorno
- L'azienda è seguita dalla **Concessione Purina® Rocca di Carlo Comaschi**

la scheda

bovini

## CON PURINA® AMIDART PER SFRUTTARE AL MEGLIO I CEREALI DISPONIBILI

Una nuova linea di nutrimenti per consentire alle bovine di ottimizzare gli amidi presenti nella razione e di aumentarne l'efficienza. Un traguardo reso possibile da **Purina®** e dalla ricerca **Cargill®**.

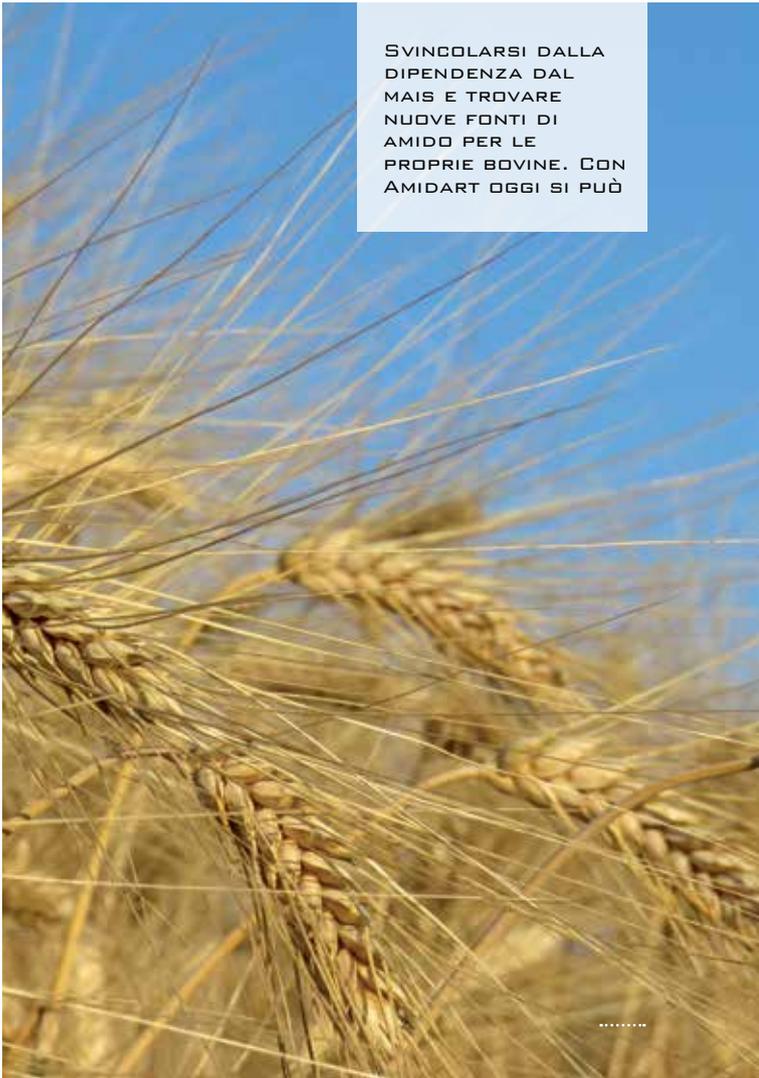
Dopo decenni di progresso genetico, le bovine sono molto diverse da 50 anni fa e hanno il potenziale per produrre quantità elevate di latte convertendo gli alimenti in modo decisamente più efficiente. Per poterlo fare devono essere alimentate come veri e propri atleti: infatti, in base all'età, al livello produttivo, alla fase di gestazione e a diversi altri fattori, è fondamentale impostare un piano alimentare di precisione che garantisca la giusta quantità di energia, proteine, grassi e fibre perché qualsiasi carenza o eccesso di uno di questi macro-componenti comporterebbe effetti più o meno dannosi sulle performance e lo stato di salute della bovine stesse.

Considerando una capacità d'ingestione giornaliera limitata, diciamo mediamente fra il 3 e 4% del proprio peso corporeo durante la fase di lattazione,

una delle sfide più impegnative è appunto quella di fornire alle bovine sufficienti quantità di energia preservando l'equilibrio del rumine e di tutto l'apparato gastro intestinale.

A tale scopo, le fonti tradizionalmente utilizzate a complemento dei foraggi sono i cereali che apportano energia prevalentemente sottoforma di amidi. E, nonostante le bovine non abbiano per loro natura un vero e proprio fabbisogno di amidi, arrivano oggi ad assumerne fra i 4 e 7 kg/giorno ed a utilizzarli con efficacia in vari distretti del digerente, vale a dire:

- **il rumine** (amidi degradabili) dove vengono fermentati dal microbiota con la produzione di acidi grassi volatili (AGV), propionico in particolare, e poi assorbiti attraverso la parete ruminale, destinati al fegato e convertiti in glucosio;



SVINGOLARSI DALLA DIPENDENZA DAL MAIS E TROVARE NUOVE FONTI DI AMIDO PER LE PROPRIE BOVINE. CON AMIDART OGGI SI PUÒ

- **l'intestino tenue** (amidi by-pass) dove per azione combinata dei succhi epatici, pancreatici e degli enzimi intestinali vengono scomposti direttamente in glucosio, a sua volta assorbito nel circolo sanguigno.

## Gli interrogativi sul mais

In virtù della sua efficienza fotosintetica, resa produttiva e densità energetica, il mais è senza dubbio il cereale che si è maggiormente affermato nei piani colturali a destinazione zootecnica; se a questo aggiungiamo le quotazioni di mercato degli ultimi decenni, relativamente stabili e competitive, risulta facile comprendere come lo si sia arrivati a considerare un alimento quasi insostituibile. Tuttavia, le più recenti evoluzioni dello scenario mondiale ci pongono di fronte ad una serie di nuovi interrogativi che non possono certo essere ignorati e che potrebbero far vacillare le storiche convinzioni. Alcune di queste domande sono ad esempio:

- **l'aumento della quotazione di mercato** (oltre +50% nell'ultimo anno) del mais consente ancora di considerarlo il cereale più conveniente per apportare energia nelle razioni?
- **Il cambiamento climatico**, con la maggior frequenza



di eventi atmosferici estivi improvvisi e violenti (es: grandinate) alternati a ondate di calore intenso, anche in zone temperate come la Pianura Padana, continua a permettere una proficua e massiva coltivazione di mais?

- **Da un punto di vista sanitario**, quali strategie è possibile mettere in atto per far fronte e contrastare la diffusione di patologie fungine, con maggior rischio di contaminazione da micotossine?

- E ancora, di fronte alla necessità di alimentare una popolazione mondiale in continua crescita, per la quale costituisce una fonte di nutrimento primario, **il mais rimarrà un ingrediente egualmente sostenibile** per l'alimentazione delle bovine?

## Obiettivo flessibilità

Senza l'ambizione di prevedere il futuro, crediamo che svincolarsi da un sistema zootecnico quasi

interamente mais-dipendente per orientarsi verso uno più flessibile e pronto ad adattarsi alle mutevoli condizioni climatiche, economiche e sociali, sia una lungimirante strategia imprenditoriale per mettere la propria azienda in condizioni di maggior serenità, competitività e resilienza.

Per farlo non si può improvvisare, ed è necessario che i piani agronomici e alimentari siano attentamente progettati al fine di consentire il ricorso a cereali alternativi e loro derivati con altrettanta sicurezza, ed efficienza pari o addirittura superiore.

A tale scopo la tecnologia **Purina®**, grazie al costante supporto della ricerca **Cargill®**, mette a disposizione degli allevatori un ricco bagaglio di conoscenze e strumenti:

- **Analisi NIR** con calibrazioni esclusive, sia da banco che da campo, per l'istantanea e accurata predizione delle

UNA DIETA IDEALE DOVREBBE POTER FAVORIRE LA PRODUZIONE DI ACIDO PROPIONICO A SCAPITO DELLA SINTESI DI ACIDO LATTICO, RIDUCENDO QUINDI IL RISCHIO DI ACIDOSI

caratteristiche nutritive dei foraggi, dei cereali disponibili (mais, sorgo, frumento, orzo) e dei loro derivati, con particolare attenzione alle differenze in termini di fermentescibilità, degradabilità ruminale e by-pass intestinale.

- **Razionamento dinamico** tramite il **programma**

**OptiLac®** che, in funzione del valore nutritivo e di mercato di ciascun ingrediente, consente di individuare sempre il miglior compromesso tecnico-economico per l'ottimizzazione della dieta e delle performance produttive.

- **Analisi delle micotossine** con **Chemiluminescenza**, innovativa tecnica di rilevazione che in sole due ore è in grado di individuare le 7 principali tossine potenzialmente presenti nei cereali (Aflatossina B1, Aflatossina G1, Vomitossina, Zearalenone, Fumonissina, T2, Ocratossina) per poterne valutare l'effettiva salubrità.

- **Analisi NIR delle feci** grazie alle quali, sfruttando la NDF indigeribile (uNDF) come marcatore interno, è possibile valutare la digeribilità total-tract degli amidi e quindi misurare l'effettivo livello con cui i cereali della razione vengono utilizzati.

## Approccio personalizzato

Tutto questo è funzionale all'impostazione di programmi alimentari personalizzati in grado di poter impiegare e abbinare



OGGI LE BOVINE SONO VERI  
E PROPRI ATLETI METABOLICI  
E COME TALI DEVONO  
ESSERE ALIMENTATE

fra loro i diversi cereali (ossia le diverse fonti di amido) in base a disponibilità, salubrità e convenienza del momento. Ed è proprio con questa finalità che **Purina®** ha sviluppato la nuova linea di nutrimenti **Amidart**, pensata per modulare efficacemente la fermentescibilità degli amidi in razione sfruttando al meglio i cereali disponibili e quindi consentendo di mantenere sempre l'equilibrio ideale fra la quota di amidi degradati nel rumine e la quota di amidi by-pass, per raggiungere la massima efficienza produttiva in totale sicurezza.

### Cosa significa equilibrio ideale?

Le vacche in fase di lattazione, in particolare le forti produttrici, riescono a sfruttare al massimo gli amidi della razione quando

questi vengono degradati nel rumine per una quota compresa fra il 70% e il 75%, e possono quindi digerire nell'intestino il rimanente 25-30% pari a 1,5-2,5 kg/giorno.

È per raggiungere questo equilibrio che la linea **Amidart** si compone di due anime tecnologiche, **Safe** e **Boost**:

- **Amidart Safe:** particolarmente indicata nelle razioni con alti livelli di amido degradabile (ad esempio: ricche di silomais maturi, pastoni, cereali vernini) allo scopo di mantenere l'intensità delle fermentazioni ruminali sotto controllo ed assicurare la massima efficienza in totale sicurezza.

- **Amidart Boost:** studiata invece per le razioni con bassi livelli di amido degradabile (ad esempio: ricche di silomais

giovani, farine di mais e sorgo) allo scopo di aumentarne la capacità amilolitica delle bovine già all'interno del rumine evitando eccessi di by-pass intestinale.

La linea di nutrimenti **Purina® Amidart** deve la sua efficacia ad un'esclusiva tecnologia di ultima generazione, vale a dire:

- **Amidart Safe:** sfrutta una combinazione di fitogenici e sostanze minerali che modulano le fermentazioni microbiche ruminali per favorire la produzione di acido propionico a scapito della sintesi di acido lattico, riducendo quindi il rischio di acidosi

- **Amidart Boost:** apporta un mix di enzimi proteolitici e amilolitici di origine esogena in grado di idrolizzare la matrice proteica che tipicamente racchiude i granuli di amido

aumentando così la capacità di attacco da parte del microbiota ruminale

Successivamente, l'azione di **Amidart**, sia **Safe** sia **Boost**, prosegue lungo il digerente delle bovine e, in particolare:

- **nel fegato**, stimola la secrezione di bile che aiuta a mantenere il pH enterico entro il range ottimale per l'attività degli enzimi amilolitici;
- **nell'intestino**, favorisce il più efficiente assorbimento del glucosio liberato dalla degradazione degli amidi e quindi ne massimizza la resa energetica.

In conclusione, grazie alla tecnologia **Purina® Amidart** è finalmente possibile scegliere il piano alimentare più adatto alle proprie esigenze, con la serenità di poter cambiare le fonti di amido utilizzate e cogliere le opportunità che il mercato presenta, continuando ad assicurare il massimo benessere e apporto di energia alle proprie bovine per ottenere produzioni di latte elevate e di qualità. Con **Purina® Amidart**, la produttività e la salute delle tue bovine poggeranno su basi solide. ←

Affidati al Tuo Concessionario Purina® di zona  
e non perdere l'occasione di provare PURINA® AMIDART per RISULTATI OTTIMALI!

# Alimenta i tuoi successi

---

La linea esclusiva di nutrimenti  
per le tue bovine da show



*Champion*

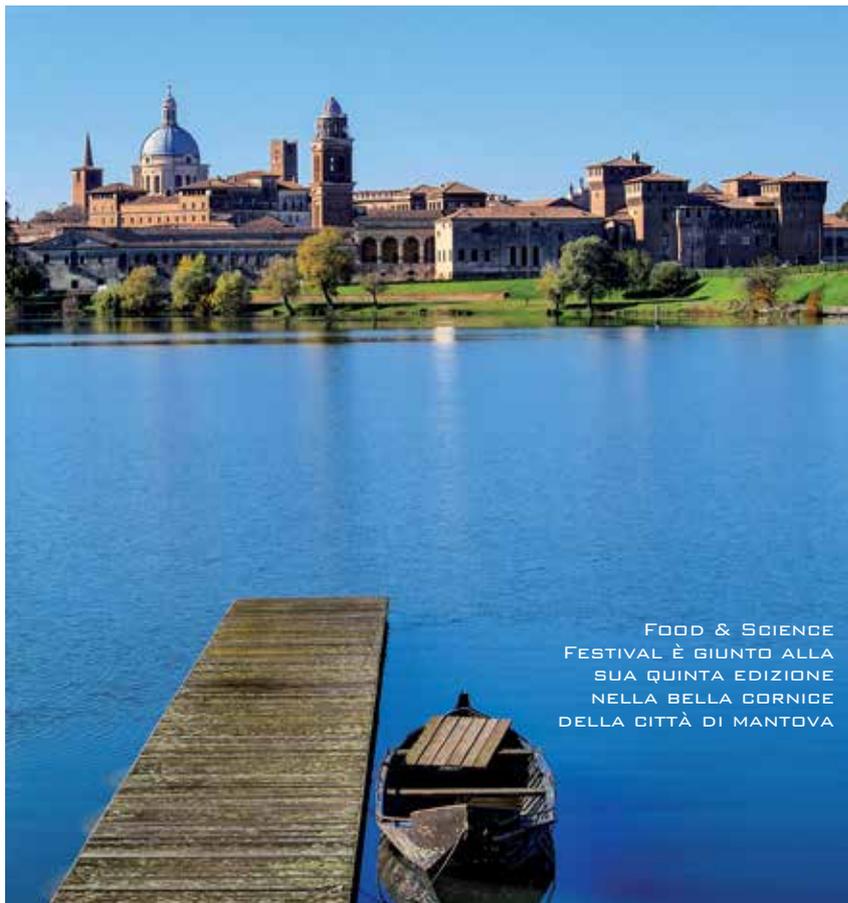
 **FOOD&SCIENCE  
FESTIVAL**  
COLTIVIAMO CONOSCENZA

1/3 ottobre 2021  
Mantova  
foodsciencefestival.it



Mantova - Food & Science Festival

## DAI MANGIMI AL FORMAGGIO, UNA FILIERA ORIENTATA ALLA MASSIMA SOSTENIBILITÀ



FOOD & SCIENCE  
FESTIVAL È GIUNTO ALLA  
SUA QUINTA EDIZIONE  
NELLA BELLA CORNICE  
DELLA CITTÀ DI MANTOVA

È questo il tema dell'incontro tenutosi al **Mantova Food & Science Festival** con cui **Purina®**, insieme alla **Concessione Giancarlo Bianchini**, si è inserita per la prima volta nel folto palinsesto di iniziative e appuntamenti della manifestazione, giunta, nel 2021, alla sua quinta edizione.

Il Food & Science Festival è un evento di divulgazione scientifica di rilievo nazionale e internazionale che affronta e approfondisce in maniera creativa e accessibile le tematiche legate alla scienza della produzione e del consumo degli alimenti.

### Cultura e territorio

Gli obiettivi del Festival, tanto vicini e concatenati al business della vacca da latte, nonché lo strategico contesto territoriale in cui la manifestazione si inserisce, hanno rappresentato per il brand **Purina®** e la **Concessione Giancarlo Bianchini** una grande opportunità di interazione con



A SINISTRA:  
IL PROFESSOR DANIELE  
RAMA, DIRETTORE DELLA  
SMEA, MENTRE CONDIVIDE  
I POSSIBILI TREND FUTURI  
DEI CONSUMI DI LATTE E  
FORMAGGIO

SOTTO: SEBASTIANO  
BERGAMASCHI, DIRETTORE  
MARKETING RUMINANTI  
DI PURINA®, HA  
SOTTOLINEATO IL RUOLO  
CHIAVE DELL'INDUSTRIA  
MANGIMISTICA COME  
PRIMO ANELLO DELLA  
FILIERA DEL LATTE

un'audience differenziata. Da una parte gli operatori del settore orientati all'approfondimento di tematiche di filiera di spiccata attualità e, dall'altra, il pubblico generalista a rappresentare un'opinione pubblica sempre più desiderosa di un contatto e un confronto trasparente e diretto con attori ed esperti della stessa filiera lattiero casearia. Potersi rivolgere ad un parterre così ampio è stata indiscutibilmente un'ottima occasione per aprire le porte, anche e soprattutto al consumatore finale, di una filiera che troppo spesso deve ancora fare i conti con paradigmi e falsi miti da sfatare.

### Una filiera sostenibile

A questo proposito **Purina®** e la **Concessione Bianchini** hanno scelto di affrontare apertamente il tema della sostenibilità del prodotto latte & formaggio accompagnando i partecipanti in un viaggio virtuale lungo la filiera con l'intento di trasmettere appieno il valore e l'importanza che ogni anello della filiera

stessa riveste, dalla selezione delle materie prime all'interno di un mangimificio, passando attraverso la gestione di stalla e l'automazione, e poi a valle fino alla produzione di un latte di alta qualità atto alla trasformazione in formaggi di pregio (come Grana Padano Dop e Parmigiano Reggiano Dop) apprezzati ed esportati in tutto il mondo.

Un incontro denso e ricco di spunti di riflessione, anche grazie agli interventi di **Daniele Rama**, docente dell'**Università Cattolica del Sacro Cuore** e Direttore di **Smea** (Alta scuola in Management ed Economia Agro-Alimentare) e di **Luigi Bertocchi**, dirigente del **Izsl**er (Istituto Zooprofilattico Sanitario di Lombardia ed Emilia Romagna) che hanno parlato rispettivamente di prospettive del settore lattiero caseario al termine della pandemia, e di benessere animale con particolare riferimento alla razionalizzazione dell'uso dei farmaci negli allevamenti da latte. In altre parole, è stata una



prima occasione ufficiale in cui **Purina®** si è rivolta anche ai consumatori, e non soltanto agli addetti ai lavori, dando ulteriore dimostrazione di autorevolezza, professionalità e innovazione nell'affrontare un argomento che già oggi desta molta attenzione e che in futuro sarà la chiave per il successo di un settore in costante e veloce evoluzione. Nonostante le restrizioni imposte dalla pandemia e

dalla situazione sanitaria ancora difficile, il Food & Science Festival è stato accolto con entusiasmo, ha visto la partecipazione di un pubblico numeroso ed è riuscito ad attirare tanti giovani testimoniando la validità e la contemporaneità del format. La registrazione dell'incontro Purina, così come tutti i video del Festival sono disponibili su **YouTube** accedendo al canale **"Food & Science Festival"**. ←



# Purina Q<sup>+</sup>BF

DALLE TUE BUFALE  
UN PRODOTTO  
ITALIANO DI ECCELLENZA

---

ANCORA PIÙ RICCO  
IN GRASSI E PROTEINE



**Purina**



Gioia Sannitica (Ce)

## MICHELE ROMANO, UN ALLEVATORE A CUI PIACE NON FERMARSI MAI

UNA FOTO D'EPOCA  
RISALENTE AL 1998, DA  
SINISTRA UN GIOVANE  
MARIO MAROTTA  
INSIEME A MICHELE  
ROMANO E DONATO  
CHIUMENTO  
SOTTO, GLI STESSI  
PROTAGONISTI OGGI  
A DISTANZA DI PIÙ  
DI 20 ANNI



La provincia di Caserta è sempre ricca di spunti per chi si occupa di zootecnia e fa piacere incontrare allevatori come **Michele Romano** che con

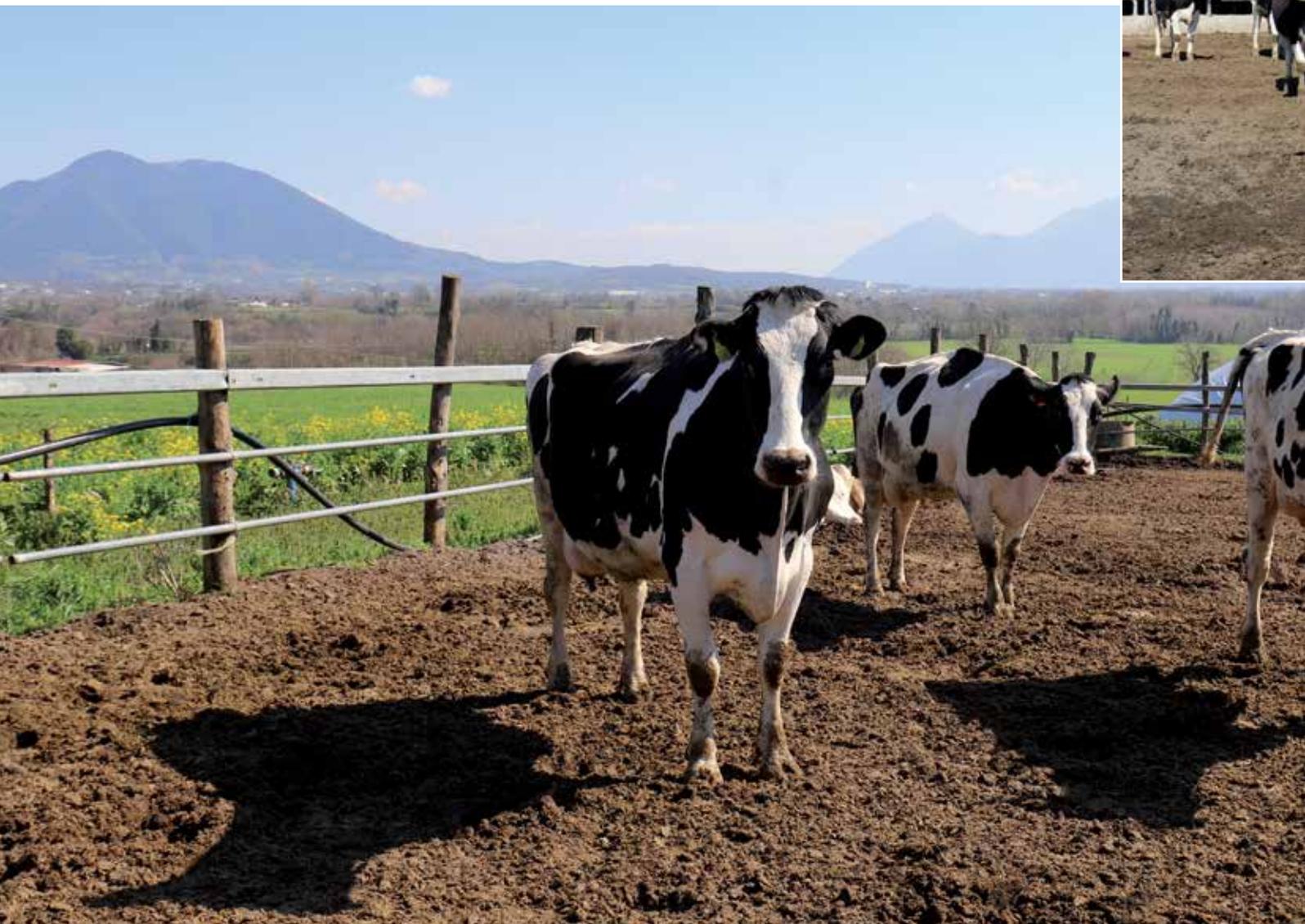
**Purina®** e la **Concessione Marotta** ha un rapporto di collaborazione che va avanti con successo dal 1992. Un imprenditore agricolo aperto a diversificare, che a breve

affiancherà alle vacche da latte anche un allevamento di polli da carne da 25mila capi. “C’era questa nuova opportunità – racconta Romano – e l’abbiamo colta

subito perché si inserisce bene nella realtà della nostra azienda e ci dovrebbe portare un’ulteriore entrata, ottimizzando la forza lavoro già esistente”.

# testimonianze

IN STALLA OGGI SONO  
PRESENTI 140 CAPI  
IN TOTALE, DI CUI UNA  
SETTANTINA DI VACCHE IN  
MUNGITURA



## Obiettivi molto chiari

Il primo amore? Restano sempre le vacche. Una mandria costruita anno dopo anno con precisi obiettivi selettivi e che oggi offre alla famiglia Romano produzioni medie di 32 litri e una qualità in linea con le migliori aspettative, venduto

a Parmalat. Per Michele e suo figlio **Antonio** è una sfida quotidiana, giocata prima in campagna, per produrre ottimi foraggi aziendali e poi in stalla, dove è la gestione a fare la differenza. L'obiettivo è andare a premio e consegnare latte capace di rientrare il più

frequentemente possibile nei parametri dell'alta qualità: "È un impegno quotidiano, perché non puoi mollare un momento, ma i risultati ci sono e la collaborazione con **Purina**® ci offre la possibilità di avere un nucleo di alto livello per spingere le bovine

sempre più in alto. Al momento mungiamo una settantina di vacche e per adesso, visto anche l'investimento sul pollo da carne, resteremo su questi livelli, ma sempre con un occhio di riguardo per la qualità. La voglia di crescere c'è e forse amplieremo un po'



le strutture, per inserire un'altra decina di capi, ma procediamo gradualmente". La stalla è su più livelli, risultato di ampliamenti successivi al fabbricato originario. E questo non agevola il management, ma Michele lo sa e compensa i problemi edilizi con una gestione attenta della mandria e soprattutto dell'alimentazione.

### Gestione al top

"Abbiamo messo i foraggi aziendali al centro della razione - spiega **Donato Chiumiento**, lo specialista dairy **Purina**<sup>®</sup> che segue la stalla dei Romano - e cerchiamo di intervenire con i nostri nuclei per dare alle bovine la possibilità di esprimere il loro potenziale genetico, rispettando al massimo la loro fisiologia. E in questo la ricerca **Purina**<sup>®</sup> fa davvero la differenza".

"Produrre latte di alta qualità - aggiunge **Mario Marotta**, dell'omonima **Concessione Purina**<sup>®</sup> - è un lavoro delicato e occorrono le giuste proposte nutrizionali per sostenere le vacche, unitamente ad una gestione della mandria sempre al top. Il terreno in zona è davvero buono e le produzioni mais per ettaro non hanno nulla da invidiare alle aziende della Pianura Padana. Sono questi i presupposti vincenti su cui costruire una stalla efficiente e in grado di produrre reddito. E con allevatori come Michele Romano è facile trovare insieme le soluzioni migliori per far crescere l'azienda". ←



MICHELE ROMANO VORREBBE AMPLIARE LA STALLA, MA CI SONO IN QUESTO MOMENTO INVESTIMENTI IMPORTANTI PER DAR VITA AD ALLEVAMENTI DI POLLO DA CARNE

# testimonianze

MARIO MAROTTA  
DELL'EMPORIO MAROTTA

Gioia Sannitica (Ce)

## IDEE CHIARE, MANDRIA AL TOP E LA VOGLIA DI CRESCERE ANCORA



LA STALLA VEDE UNA PARTE TRADIZIONALE E UNA IN STRUTTURA LEGGERA, CHE È SERVITA NELLE FASI DI ESPANSIONE DELLA MANDRIA

Mentre entriamo nella stalla di **Franco Romano**, situata nella parte settentrionale della provincia di Caserta, l'allevatore sta leggendo le analisi del

suo latte che gli sono appena arrivate da Parmalat:

- grasso 3,64%
- proteine 3,25%
- carica batterica 15.000

- cellule somatiche 192.000
  - media geometrica CBT 23.000
  - media geometrica cellule somatiche: 192.000.
- Soddisfatto? "Siamo una stalla



IN QUESTA PAGINA DA SINISTRA:  
FRANCO ROMANO, DONATO  
CHIUMIENTO E MAURIZIO  
MONGILLO, TECNICO DELLA  
CONCESSIONE PURINA®

non grande e con una sessantina di capi in mungitura dobbiamo sempre puntare in alto, anche se non è facile andare a premio tutto l'anno, ma noi ci proviamo. A **Purina®**, che ci segue da oltre 15 anni abbiamo chiesto una razione semplice, ma al tempo stesso efficace, perché in azienda non siamo in tanti e la semplicità è fondamentale. E insieme ai tecnici della

**Concessione Marotta** abbiamo messo a punto una soluzione che comprendesse la nostra medica, i nostri fieni misti e il nostro insilato di mais, il tutto integrato con un mangime in linea con la mandria”.

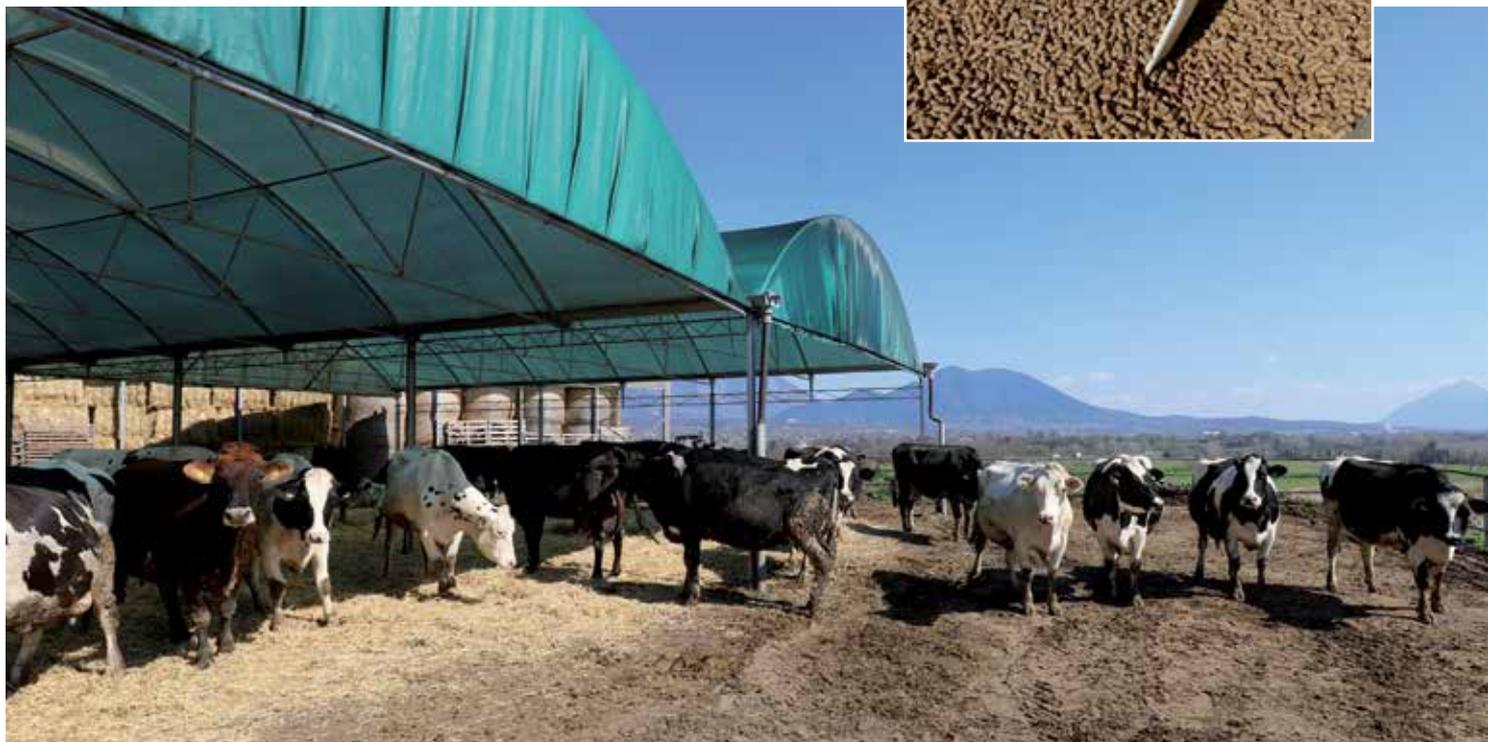
### **Benedetta semplicità**

Anche la stalla è un esempio di altrettanta semplicità visto che il corpo principale è realizzato con strutture leggere, le stesse utilizzate per le serre delle ortive, che in zona trovano molti produttori. Una scelta che unisce



# testimonianze

SONO 14 I CHILOGRAMMI  
DI MANGIME DISTRIBUITI  
ALLA MANDRIA DI ROMANO



L'ACCOPIATA PADDOCK ESTERNO E STRUTTURA LEGGERA BENE SI PRESTA AL CLIMA DELLA CAMPANIA



PER FRANCO ROMANO  
PRODURRE LATTE DI  
ALTA QUALITÀ È L'UNICA  
STRADA PER RESTARE  
COMPETITIVI

costi di realizzazione contenuti e buona funzionalità: “La scelta è stata dettata dai costi contenuti e dalla necessità che avevo di ampliare la stalla in tempi rapidi. Anche sul fronte burocratico il Comune di Gioia Sannitica non ci ha fatto lungaggini e abbiamo optato per questa soluzione, che in questa zona, grazie anche al clima favorevole è perfetta”. La mandria, pur piccola è molto orientata al tipo canadese, risultato di una selezione portata avanti negli anni che ha privilegiato tori capaci di garantire tanto latte, ma anche vacche corrette e bilanciate. Poi il resto lo fanno i piccoli accorgimenti adottati per aumentare il

benessere animale, come i due elicotteri installati l'anno scorso: “È stato un investimento utile che ci ha permesso di non perdere latte nemmeno nei mesi estivi, quando invece avevamo sempre accusato un certo rallentamento. E questa situazione ambientale molto positiva ha anche avuto un effetto notevole a livello di performance riproduttive, visto che le bovine sono uscite dal periodo caldo in ottime condizioni fisiche”.

## Razione tecnologica

“In una stalla come quella di Franco Romano - spiega lo specialista dairy di **Purina**<sup>®</sup> **Donato Chiumiento** - la

semplicità della razione è un elemento fondamentale, ma non si deve pensare che la semplicità non consenta di produrre tanto latte, visto che qui si viaggia attorno ai 32 litri. Utilizziamo 16 kg di insilato di mais, 2,5 kg di medica, 5 kg fieno misto e 14 kg di mangime ripartiti in due prodotti diversi, che ci consentono di valorizzare i fieni aziendali al meglio. Dietro a questa razione c'è tanta ricerca, sviluppata nei laboratori **Cargill**<sup>®</sup>, il vero valore aggiunto della collaborazione con **Purina**<sup>®</sup>. Il resto lo fanno gli allevatori come Franco e la loro passione infinita, il vero motore di queste aziende meridionali”. ←

# testimonianze

Limatola (Bn)

## EMPORIO MAROTTA, DA SEMPRE A FIANCO DEGLI ALLEVATORI



MARIO MAROTTA E SUA FIGLIA ANNA SOTTO: L'INTERNO DELL'EMPORIO MAROTTA E LA SUA RICCA OFFERTA MERCEOLOGICA



**Mario Marotta** è un professionista della vendita e un conoscitore delle dinamiche del mercato zootecnico. E questo fa dell'**Emporio Marotta** un punto di riferimento per molti allevatori che nell'esperienza di Mario e nell'efficienza dell'assistenza

tecnica che la sua squadra di specialisti eroga ogni giorno. Basta entrare nel negozio di Limatola (Bn) per rendersi conto quando sia cresciuto il punto vendita dove ha anche sede la **Concessione Purina®** di cui Mario è titolare dal 1986. Un vero agri-store

che negli anni ha saputo sviluppare due diverse anime, quella destinata all'utenza "business", vale a dire gli allevatori per professione, e quella "retail" con cui la famiglia Marotta ha fidelizzato una clientela eterogenea quanto legata all'Emporio.



# testimonianze

## Una presenza importante

“Siamo in una zona strategica – spiega Mario – a nord di Caserta, ma già nel Beneventano. Terra di agricoltura e di zootecnia, ma soprattutto un’area in cui molte famiglie hanno un piccolo

UNA PARTE DELLA  
FLOTTA DI MEZZI  
PER LA CONSEGNA  
DEI PRODOTTI



allevamento domestico. L’idea che ci ha guidato in questi anni è stata quella di essere vicini a tutta la clientela con la stessa attenzione e di allargare il numero delle referenze in modo da soddisfare le esigenze dell’allevatore professionista, ma anche di chi ha pochi capi per autoconsumo. Svolgiamo un vero e proprio servizio perché chi entra nel nostro negozio sa di poter trovare i mangimi **Purina**®, così come un’ampia offerta per il settore degli animali da reddito. Ma siamo consapevoli di essere in piena campagna e quindi non mancano mai le piantine per l’orto, le patate da seme e tutti i piccoli attrezzi per chi ha l’hobby dell’agricoltura, oltre ad un ampio assortimento di prodotti per la casa e per il bricolage”. La formula piace, i Marotta ci sanno fare e l’emporio si è ingrandito costantemente, sino ad arrivare alla decisione di costruire una nuova ala che sarà inaugurata a breve per dare un maggior servizio alla clientela.

## Prospettive future

“È stato un passo importante – conclude Mario – ma per crescere e continuare ad essere all’altezza delle aspettative dei nostri clienti dovevamo investire in questa direzione. Ho la fortuna di avere in azienda al mio fianco mia moglie **Adele** e, da poco, anche mia figlia **Anna** e quindi si lavora per dare all’**Emporio Marotta** una seconda giovinezza negli anni a venire. Sul fronte dell’allevamento professionale essere una **Concessione Purina**® ci ha dato una spinta in più per far breccia nel cuore dei nostri allevatori con mangimi di livello alto, che hanno fatto la differenza in molte aziende della zona. Ma soprattutto è lo staff degli specialisti **Purina**® a dare un ulteriore valore aggiunto alla nostra attività”. ←

SOTTO: IL CANTIERE DELLA  
NUOVA ALA DEL PUNTO  
VENDITA  
A SINISTRA: UN GRANDE  
MAGAZZINO PER RISPONDERE  
RAPIDAMENTE ALLE RICHIESTE  
DEI CLIENTI



suini

## CON LA NUOVA LINEA H.E.R.O. EFFICIENCY PERFORMANCE OLTRE OGNI MISURA

Abbandono dello zinco, nuove sfide da affrontare e la necessità di essere sempre più competitivi. Dalla ricerca **Cargill®** ecco un nuovo programma alimentare per i suinetti sino a 30 kg



Sfide incombenti si prospettano all'orizzonte per tutti gli allevatori del mondo suinicolo: l'abbandono dello zinco e la riduzione dell'uso dei medicati porteranno infatti ad una sempre crescente richiesta di sicurezza e competitività da parte del mercato.

Proprio per rispondere a questa esigenza, la ricerca **Cargill®** ha sviluppato un nuovo programma alimentare pensato per i suinetti dallo svezzamento fino ai 30 kg, la linea **H.E.R.O. Efficiency**.

**H.E.R.O. Efficiency** è stata creata per assicurare una crescita sana dei suinetti, mantenendo allo stesso tempo elevati standard di sicurezza a costi sostenibili per l'imprenditore.

LA NUOVA LINEA  
H.E.R.O. EFFICIENCY  
È STATA STUDIATA  
SPECIFICAMENTE  
PER I SUINETTI  
DALLO SVEZZAMENTO  
SINO AI 30 KG

## Come scegliere il programma H.E.R.O. ideale per le tue necessità?

Materiale	H.E.R.O. Plus	H.E.R.O. EFFICIENCY	H.E.R.O. Safe
Fabbisogni	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Accrescimento</li> <li>• Ingestione ottimale</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Riduzione dell'uso di antibiotici e metalli pesante (ZnO, Cu)</li> <li>• Buoni accrescimenti</li> <li>• Contenimento dei costi alimentari</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Buona qualità delle feci</li> <li>• Salute</li> <li>• Riduzione dell'uso di antibiotici e metalli pesante (ZnO, Cu)</li> </ul>
Condizioni sanitarie e di conduzione	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Buone</li> <li>• Mortalità &lt; 3%</li> <li>• Peso &gt;25 kg a 70 giorni</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Buone - Discrete</li> <li>• Mortalità &lt; 5%</li> <li>• Peso &gt; 25 kg a 70 giorni</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• "Delicate"</li> <li>• Mortalità e scarti &gt; 3%</li> <li>• Alto rischio di diarrea e ridotta uniformità</li> </ul>
Benefici	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Miglioramento dell'ingestione fino all'8%</li> <li>• Maggior incremento +1 kg</li> <li>• 3-5 giorni in meno al mercato (stesso peso)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sicurezza alimentare</li> <li>• Buoni accrescimenti</li> <li>• Buona uniformità dei suini</li> <li>• Semplicità e flessibilità d'uso</li> <li>• La fase 18-30 kg è conforme al disciplinare Parma e San Daniele</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Riduzione della diarrea fino al 30%</li> <li>• Miglioramento della sopravvivenza fino al 3% in condizioni sanitarie discretamente buone</li> <li>• Migliore uniformità</li> </ul>

### Tanti vantaggi, un'unica soluzione

La formulazione dei prodotti della linea **H.E.R.O. Efficiency** combina le caratteristiche di sicurezza della linea **Safe** con le performance della linea **Plus**, a completamento della gamma di soluzioni nutrizionali **Cargill®** per suinetti.

#### H.E.R.O. Efficiency

rappresenta quindi la soluzione ideale per chi, per motivi tecnici o per scelte gestionali, preferisce utilizzare una linea flessibile caratterizzata da

sicurezza, buoni risultati ed economicità d'uso. Le prove sperimentali condotte presso i centri di innovazione **Cargill®** e quelle effettuate in condizioni reali di campo su oltre 55.000 suinetti in Europa, hanno dimostrato l'efficacia del programma di alimentazione **H.E.R.O.**, evidenziando un buon rapporto di conversione del mangime, un ridotto utilizzo di farmaci, nessun uso terapeutico di zinco e un soddisfacente accrescimento giornaliero.

### Per tutte le fasi

In aggiunta alla nuova linea **H.E.R.O. Efficiency**, l'offerta di **Cargill®** si arricchisce di tre nuovi pacchetti, che possono essere richiesti per tutte le linee e per tutti i prodotti.

In previsione dell'abbandono dello zinco e della riduzione delle medicazioni, i nuovi pacchetti, associati a buone pratiche di allevamento, contribuiscono al raggiungimento di risultati ottimali anche in termini di salute e benessere.

- **Protein digest:** consente di migliorare la digeribilità proteica, preserva l'integrità intestinale (gut health), limitando la presenza di proteina indigerita nel colon con riduzione del rischio di proliferazione della flora batterica indesiderata. Nella fase post svezzamento

aumenta il rendimento produttivo, ovvero il peso finale dei suinetti.

Migliorando l'utilizzazione della frazione proteica, riduce le emissioni di sostanze azotate, in linea con le strategie **Cargill®** a favore di un'agricoltura sostenibile.

- **Flogistop:** antinfiammatorio vegetale alternativo all'uso degli antinfiammatori classici. Riduce gli effetti locali e generali della flogosi, lasciando inalterata la capacità di risposta immunitaria dell'organismo. I principi attivi presenti, sotto forma per lo più di acidi, glucosidi e loro derivati, sono esclusivamente di origine vegetale. Adatto a tutte le fasi.

- **Pig calm efficiency:** associato a corrette soluzioni gestionali, nella fase di ristallo e durante la formazione dei gruppi, ha un effetto benefico sulla tranquillità degli animali, riducendone i comportamenti aggressivi. Inoltre, nella fase di ingrasso, la maggiore efficienza energetica da parte degli epatociti migliora l'indice di conversione alimentare. Adatto a tutte le fasi. ←



L'ABBANDONO DELLO ZINCO OBBLIGHERÀ I SUINICOLTORI AD ESSERE ANCORA PIÙ EFFICIENTI, ANCHE IN TERMINI DI BIOSICUREZZA, IN OGNI FASE DELLA PORCILAIA

H.E.R.O.  
*Efficiency*

PERFORMANCE  
— OLTRE OGNI —  
**MISURA**

© 2021, Cargill, Incorporated. All Rights Reserved. www.cargill.it

Nessuna magia. Con la nuova linea H.E.R.O. Efficiency di Cargill® migliori l'efficienza del tuo allevamento, grazie a un pacchetto di soluzioni completo che soddisfa tutte le esigenze dei tuoi suini in ogni fase della loro crescita.

**Cargill**®

cavalli

## SISTEMA IMMUNITARIO EFFICIENTE: LA FORMULA PER VINCERE!

Un'alimentazione corretta e appropriata è la base per un sistema immunitario in piena efficienza, in grado di mantenere in salute l'organismo



Il sistema immunitario del cavallo è, come quello di tutti gli esseri viventi, un meccanismo di difesa endogeno. Ciò significa che le difese immunitarie naturali si attivano per combattere infezioni e malattie, e per ripristinare le condizioni di piena salute. Può succedere che le difese immunitarie si abbassino e che non riescano a proteggere il cavallo da attacchi esterni particolarmente aggressivi. In questa specie è piuttosto frequente che ciò accada, in quanto si tratta di un animale estremamente delicato e sottoposto a uno stile di vita stressante. Lo stress è una delle cause di indebolimento delle difese immunitarie ed è correlato a diversi fattori

**OCORRE PREVENIRE LE SITUAZIONI DI STRESS, CAUSA DI INDEBOLIMENTO, RINFORZANDO IL SISTEMA IMMUNITARIO CON UN'ADEGUATA ALIMENTAZIONE**



ambientali quali allenamenti intensi, competizioni, trasporti, pratiche di riproduzione e di svezzamento, o all'avanzamento dell'età. Altre cause di indebolimento del sistema immunitario sono le malattie, i cambi di stagione e di condizioni climatiche, nonché le annuali mute del manto, che avvengono in primavera e autunno. In tutte queste situazioni il sistema immunitario è messo a dura a prova e l'alimentazione gioca un ruolo fondamentale. È quindi estremamente importante fornire al cavallo una dieta nutrizionalmente equilibrata, che includa fibra

digeribile, grassi omega 3 e omega 6, proteine, ma anche oligoelementi e vitamine in grado di sostenere il sistema immunitario.

### Nutrienti fondamentali

Le proteine sono necessarie per mantenere e riparare i tessuti, ma anche per produrre enzimi e anticorpi che combattono le infezioni. Le proteine di alta qualità forniscono aminoacidi essenziali, che il cavallo non è in grado di sintetizzare autonomamente, e che sono fondamentali per sostenere lo sviluppo muscolare e il turnover cellulare.

Allo stesso modo gli acidi grassi omega-3 e omega-6 svolgono un ruolo chiave nel sistema immunitario del cavallo: mentre gli omega-3 aiutano a ridurre l'infiammazione, gli omega-6 supportano la risposta infiammatoria del sistema immunitario per combattere le malattie.

Il selenio e la vitamina E, invece, lavorano insieme per neutralizzare i radicali liberi e supportare la produzione di anticorpi. Entrambi sono dunque importanti per supportare la funzione immunitaria, ma attenzione ai quantitativi: un'eccessiva



IL NUOVO MANGIME COMPLEMENTARE NRG XPRO® IMMUNITY È FORMULATO AD HOC PER OTTIMIZZARE IL SISTEMA IMMUNITARIO, L'EFFICIENZA DIGESTIVA E SOSTENERE LE FUNZIONI COGNITIVE E COMPORTAMENTALI

# personal trainer

NEI PERIODI IN CUI I CAVALLI PASSANO MOLTO TEMPO IN SCUADERIA È FONDAMENTALE UN'ALIMENTAZIONE ARRICCHITA CON ELEMENTI CHE RINFORZANO LE DIFESE IMMUNITARIE NATURALI



integrazione di vitamina E può interferire con l'assorbimento della vitamina A, e quantità estreme di selenio sono tossiche e portano a una serie di problematiche, tra cui le zoppie, e persino alla morte. Dal canto suo la vitamina A svolge un ruolo di primaria importanza nel migliorare la funzione dei globuli bianchi, che sono in prima linea nella risposta immunitaria. Le piante verdi forniscono beta-carotene, che nell'organismo

viene utilizzato per produrre vitamina A: far pascolare il cavallo su un terreno fertile, con un'ampia varietà di erbe ed essenze, risulta dunque di aiuto per mantenere l'animale in salute.

Tuttavia, a causa della stagione o della mancanza di spazio per il pascolo, molti cavalli passano la maggior parte del tempo nel loro box in scuderia.

Questi cavalli vengono nutriti principalmente con fieno, il

quale fornisce molta fibra, ma è tendenzialmente carente di alcuni importanti nutrienti che diminuiscono rapidamente dopo l'imballaggio.

Alla luce di tutte queste considerazioni, diventa quindi fondamentale fornire al cavallo il "carburante giusto" affinché possa mantenere in piena efficienza il proprio sistema immunitario e sostenere così le proprie performance. ←

IL NUOVO MANGIME COMPLEMENTARE NRG XPRO® IMMUNY, ALTAMENTE CONCENTRATO E FORMULATO PER OTTIMIZZARE IL SISTEMA IMMUNITARIO, È FORTEMENTE CONSIGLIATO IN PRESENZA DI ALLENAMENTI INTENSI

## Nrg Xpro® Immuny, l'innovazione Purina® per la vitalità del cavallo

L'ultimo nato dalla ricerca Purina® è il nuovo mangime complementare **Nrg Xpro® Immuny**, altamente concentrato e formulato per ottimizzare il sistema immunitario, l'efficienza digestiva e sostenere le funzioni cognitive e comportamentali (ad esempio gestione dello stress, allenamenti intensi, viaggi, lattazione ecc.).

Tra le caratteristiche e i benefici apportati da **Nrg Xpro® Immuny** occorre ricordare:

- la presenza di un complesso di **lieviti** e di **antiossidanti** per la salute dell'apparato digerente e per l'efficienza del sistema immunitario;
- l'apporto di **betaina, vitamina K e vitamine del gruppo B** per affrontare allenamenti intensi e per una gestione ottimale dello stress;
- tecnologia produttiva **Factory Cooked®**, con digeribilità dell'80% e con percentuali di

grasso del 14%, per un ottimale apporto di energia a lento rilascio;

- composizione proteica di elevata qualità (20%) per una buona tonicità muscolare e per favorire il turnover cellulare.

**Razione consigliata:** da 0,25 a 1,5 kg capo/giorno come completamento ad altri mangimi o cereali. Per dosaggi più precisi consultare la scheda tecnica.



## Vitalità e performance in tutta sicurezza

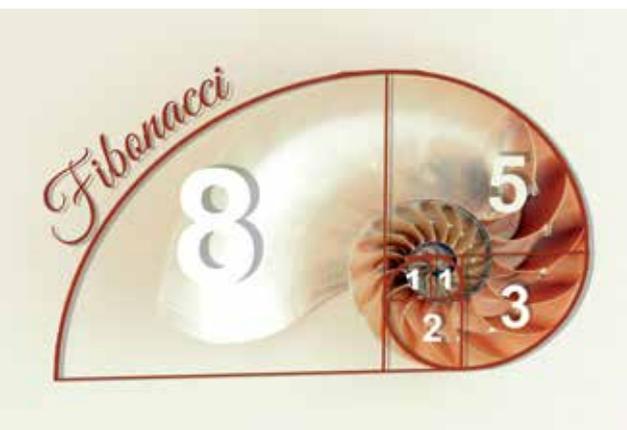
La salute del cavallo è il risultato di un perfetto equilibrio tra **nutrizione**, **gestione** e **allenamento**. La tecnologia **NRG XPRO™** nasce per supportare il cavallo in ogni momento; l'ultima nato dalla ricerca **Purina** infatti sostiene il sistema immunitario, ottimizza l'assimilazione dei nutrienti e aiuta a gestire con successo stress e fatica.





Servizi di laboratorio Cargill®

## LEONARDO PROJECT, PER DARE AL BUSINESS LE GIUSTE PROPORZIONI



IL MATEMATICO LEONARDO PISANO DETTO IL FIBONACCI (1175-1250) HA RIPRESO, ATTRAVERSO UNA SERIE NUMERICA, IL RAPPORTO AUREO CHE È ALLA BASE DI OGNI FIGURA ARMONICA NATURALE

Con l'obiettivo di continuare a semplificare la nostra organizzazione e offrire ai clienti esperienze di livello superiore sui nostri servizi di laboratorio, **Cargill®** ha dato il via ad un progetto che ritorna al concetto originario dell'equilibrio, quindi non la perfezione, ma la giusta

proporzione, per servire le esigenze del business e del cliente. Con la "serie di Fibonacci", Leonardo Pisano riprende il rapporto aureo che è alla base di ogni figura armonica naturale e fissa le regole per assemblarne i diversi elementi

di cui è composta. Come un'unica rete di laboratori organizzati armonicamente a livello europeo e globale, con questa transizione lavoriamo per rafforzare i processi in corso, volti a migliorare le best practice e la condivisione delle conoscenze in tutta l'organizzazione, standardizzare i nostri KPI, definire un dashboard coerente, sviluppare strumenti di reporting per monitorare l'efficienza e accelerare lo sviluppo dei talenti e la creazione di capacità, rafforzare la connettività globale e concentrarsi sulle attività dei clienti nell'equilibrio più appropriato con altre attività relative alle operatività di business. ←



LO STAFF DELLA CONCESSIONE MONVISO  
DI MASSIMO BELTRAMINO

## Saluzzo (Cn)

# LA MOSTRA REGIONALE DELLA FRISONA RIPARTE IN GRANDE STILE



LE CAMPIONESSE  
DI MURI HOLSTEIN  
A SALUZZO

Ripartenza con il botto per la **Fiera Regionale della Frisona** del Piemonte! Dopo oltre un anno di inattività a causa del Covid19, finalmente si è potuti tornare sul ring per ammirare le più belle vacche del Piemonte, presentate

in modo eccellente dai 12 allevamenti di Torino e Cuneo che si sono confrontati a Saluzzo il 5 e 6 settembre 2021. Il sole e una grandissima affluenza (malgrado le restrizioni Covid) hanno fatto da cornice a questa edizione veramente memorabile. Oltre 100 gli animali in esposizione, giudicati dal Giudice Nazionale **Emanuele Balliana**.

### Le vincitrici

Tra le manze è stata proclamata Campionessa “Bel Grade Elisa” dell'allevamento **Beltramino**, sua riserva la “Piniere Farm Dateline Edvige” di **Dabbene e Oddenino** in società con **Isolabella Agricola**, Menzione d'onore per “Fantasy Funny” dei **F.Ili Oitana**. Tra le vacche

a vincere è stata “Fantasy Alla” dei **F.Ili Oitana**, sua riserva la “Muri Diamondback Betta” (che era stata poco prima proclamata Campionessa Vacche Giovani), dell'allevamento **Muri Holstein** delle sorelle **Claudia e Stefania Morisiasco** di Caraglio, e Menzione d'onore per “Piniere Farm G. Dr. Zabaleta” di **Dabbene e Oddenino**. Ottimi risultati per i clienti **Purina®** che si classificano al 1° posto tra gli espositori (**Berta**), e al 2° posto (**Muri Holstein**), 3° posto (**Berta**) e 4° posto (**Beltramino**) tra gli allevatori. Ottima anche la presenza allo stand **Purina®**, allestito in collaborazione con la **Concessione Monviso di Massimo Beltramino**. ←

# AZIENDA AGRICOLA Dario Porta

Località Villero, Bastia Mondovì (Cn)



Purina

TESTIMONIANZE  
DI SUCCESSO



Francesca, Dario, Simone con Luca Gagliardo di Purina®

L'allevamento della razza piemontese è una passione che parte da lontano, oggi **Dario** rappresenta la terza generazione che insediandosi a metà degli anni 90 al Villero di Bastia Mondovì ha posto le basi dell'attuale allevamento avvalendosi del prezioso contributo dei figli **Francesca** e **Simone**.

Oggi si possono contare 150 fattrici e 250 capi all'ingrasso (una settantina di mangiarini vengono acquistati annualmente) per un totale di circa 450 capi. L'azienda è completamente autosufficiente per la produzione di foraggi e mais destinato alla produzione di insilato, pastone integrale mentre la granella di mais viene acquistata.

Da più di 2 anni la fase di ingrasso prevede una razione media: 6 Kg di pastone integrale, 2 Kg di mais granella macinato, 1,6 Kg di nucleo **Purina Beefactive 340 N** studiato appositamente per abbinare il pastone alla granella e 1,3 Kg tra paglia e fieno.

- **SEMPLICITA'/CONVENIENZA:** massimo utilizzo materie prime prodotte in azienda
- **SICUREZZA:** animali con livelli di salute di rumine ed intestino ottimali, come testimonia durante tutto l'anno **la lucentezza dei mantelli, la tranquillità** e l'evidente **stato di ingrassamento da manuale**.
- **RISULTATI:** questo programma alimentare consente di raggiungere oltre ai **migliori accrescimenti** anche una **qualità delle carni costantemente eccellente**.

Possiamo immaginare quanto sia importante realizzare quotidianamente tutti i passaggi sopra descritti per chi come la **famiglia Porta**, vende direttamente la carne con il marchio "**CHE BUN**" ai consumatori che richiedono carne pregiata e controllata in ogni passaggio produttivo.

**CHE BUN QUESTA PIEMONTESE!**



Box di femmine all'ingrasso



Vitellone in mangiatoia



Per maggiori informazioni potete chiamare il 335/8133981

# safety

Obiettivo sicurezza



LA SICUREZZA AL PRIMO POSTO:  
QUESTO L'OBIETTIVO DI CARGILL®,  
SEMPRE E IN OGNI TIPO DI ATTIVITÀ  
E RUOLO PROFESSIONALE

Obiettivo ZERO HARMS

## IN CARGILL® LA SICUREZZA È "CERTIFICATA"

I mesi appena trascorsi sono stati particolarmente significativi per la nostra azienda in termini di sicurezza. **Cargill®** ha infatti compiuto un altro importante passo verso il suo obiettivo "zero harms" (zero incidenti) grazie al conseguimento di due certificazioni estese a tutti i suoi siti produttivi in Italia.

### Certificazione UNI EN ISO 45001: le persone al primo posto

La certificazione ISO 45001 è il punto di riferimento internazionale per tutte le aziende che scelgono di certificare il proprio sistema di gestione della salute e sicurezza e sostituisce la norma OSHAS 18001 per cui Cargill Italia era già certificata dal 2013. La transizione alla ISO 45001 ha richiesto un grandissimo impegno da parte del team incaricato della sicurezza e della salute nei luoghi di lavoro di **Cargill®** e di tutti i team degli stabilimenti, che hanno superato gli audit effettuati tra il 13 e il 17

settembre in totale conformità con i requisiti previsti per ottenere questa certificazione. Un risultato straordinario che è da attribuire all'impegno e alla dedizione di tutte le persone direttamente coinvolte negli audit, ma anche a tutta l'organizzazione che in questi anni ha messo la sicurezza al primo posto ogni giorno e in ogni attività. ←

>> continua nella pagina successiva



# safety

Obiettivo sicurezza

IL RAGGIUNGIMENTO DI ELEVATI STANDARD DI SICUREZZA SUL LAVORO È IL RISULTATO DI UN LAVORO DI SQUADRA CHE COINVOLGE TUTTO IL PERSONALE



## Certificazione ISO 22000: massima sicurezza lungo la filiera agroalimentare

Lo standard ISO 22000 consente a tutte le aziende coinvolte nella filiera agroalimentare, in modo diretto o indiretto, di identificare con precisione i rischi a cui sono esposte e di gestirli in maniera tempestiva ed adeguata offrendo una tutela più efficace della sicurezza e della salute dei consumatori finali. Il manuale dello standard ISO 22000, infatti, garantisce la sicurezza agroalimentare “dal campo alla tavola” sulla base di principi fondamentali riconosciuti a livello internazionale dagli operatori del settore.

Questa certificazione, inoltre, segna il passaggio da un approccio retroattivo del controllo qualità a quello più evoluto improntato sul concetto

di prevenzione dei rischi. Il lavoro svolto per il conseguimento della certificazione ISO 22000 è stato impegnativo: cominciato a gennaio 2021, è proseguito per tutta la primavera concludendosi nel maggio dello stesso anno con esito positivo degli audit di verifica eseguiti dall'Ente certificatore esterno Bureau Veritas presso tutti i siti produttivi di CAN Italia. ←



LO STANDARD ISO 22000 CONSENTE DI GARANTIRE LA SICUREZZA ALIMENTARE “DAL CAMPO ALLA TAVOLA”

Hai suggerimenti  
da Porci?

Quando  
si è a contatto con  
gli animali, presta  
**ALTA ATTENZIONE!**  
Il mio nome è Safe...  
**00safe!!!**





Sicuri alla guida

## QUANDO SI È AL VOLANTE NON SI USA IL TELEFONO



L'UTILIZZO DEL TELEFONO DURANTE LA GUIDA È UNA CRESCENTE CAUSA DI INCIDENTI, MOLTI DEI QUALI MORTALI

Per **Cargill®** la sicurezza è un valore assoluto al quale tutti dobbiamo contribuire, per fare in modo che tutti possiamo tornare

a casa sani e salvi ogni giorno. Abbiamo l'obiettivo di ridurre a zero il numero di infortuni e decessi sul lavoro, iniziando ad esempio dagli incidenti alla guida, una voce che rappresenta la causa principale di incidenti mortali sul lavoro in **Cargill®**. La distrazione alla guida è uno dei principali fattori di rischio cui siamo tutti esposti quotidianamente.

Come accertato da diversi studi scientifici, l'utilizzo di telefoni cellulari anche mediante dispositivi vivavoce o auricolari riduce sensibilmente il livello di attenzione del conducente aumentando il rischio di incidenti. Pertanto, dal 1° gennaio 2017 la nuova versione della Policy 6.0 sulla Guida Sicura di **Cargill®** prevede il divieto di utilizzo di dispositivi elettronici portatili (inclusi vivavoce/auricolari) quando si guida, ad eccezione di

quando il veicolo è parcheggiato in sicurezza. Questo significa anche che i conducenti non devono utilizzare dispositivi portatili per attività lavorative di **Cargill®** durante gli spostamenti da e verso il luogo di lavoro, anche quando guidano un veicolo personale.

### Una regola che vale per tutti

Nessuno è escluso da questa regola, d'altro canto le ricerche sulle distrazioni alla guida hanno dimostrato che il nostro cervello ha difficoltà ad elaborare conversazioni profonde e osservazioni visive allo stesso tempo. Se parliamo al telefono riusciamo ad elaborare solo il 50% delle informazioni che osserviamo fuori dal parabrezza, creando le condizioni per un possibile **infortunio grave o mortale.** ←

Cargill®

# JUST DR!VE

— Guida in Sicurezza —



**Chi usa il cellulare guida come chi è ubriaco**  
l'80% degli incidenti stradali sono causati dalla distrazione



## INSIEME PER GLI ALTRI

**Cargill Cares** in prima linea nella cura delle psicopatologie nell'autismo, con un contributo a favore della realizzazione di un centro residenziale con 10 posti letto, dedicato al trattamento dei disturbi di autismo e disabilità intellettiva

È stata proprio **Cargill®** a posizionare un altro importante tassello per la realizzazione del primo Centro Nazionale per il Trattamento delle Psicopatologie nell'Autismo. Infatti, nel mese di ottobre, **Cargill Cares** - Comitato di Responsabilità Sociale di

Cargill Italia - ha contribuito a questa causa con una donazione di 10.000 euro. La realizzazione di questo Centro, promossa dalla **Fondazione Sospiro**, ha come obiettivo la costruzione di una struttura residenziale con 10 posti letto dedicata al trattamento dei disturbi della condotta nella popolazione con autismo.

Il progetto, infatti, prevede la creazione di un **centro di eccellenza e di riferimento a livello nazionale ed europeo** per la ricerca e il trattamento della patologia dell'autismo. La partecipazione di **Cargill Cares** a questo progetto riconferma l'impegno profuso concretamente da **Cargill®** nei confronti delle comunità in cui opera per supportarle non esclusivamente sotto il profilo occupazionale e di economia territoriale ma anche sotto il profilo etico sociale. ←



SECONDO I DATI RACCOLTI DA FONDAZIONE SOSPIRO, IN ITALIA 1 BAMBINO OGNI 77 NATI PRESENTA CONDIZIONE DI AUTISMO

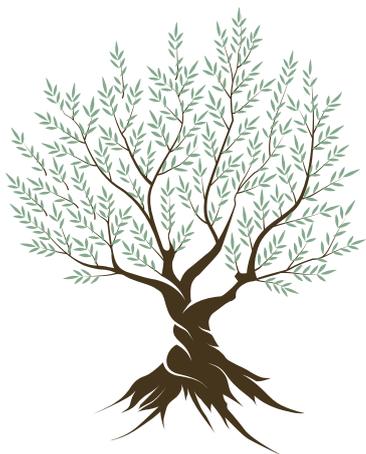


DA SINISTRA GUSTAVO NAPOLI, ADELINA CASABLANCA, DORJANA GJOKA, GIOVANNI SCOTTI E FABIO BERTUSI



I DIPENDENTI DI CARGILL® ALLE PRESE CON LA SEMINA IN VASO, UN GESTO SIGNIFICATIVO, CHE ESPRIME IL SENSO DI CURA E DI RESPONSABILITÀ NELLE ATTIVITÀ QUOTIDIANE AZIENDALI E NON SOLO

## I VALORI CARGILL® ALLA BASE DEL GREEN DAY 2021: "INSIEME NOI CRESCEREMO"



**INSIEME NOI CRESCEREMO**  
**CAN EMEA**

GREEN DAY 2021

Come ogni anno, anche nel 2021 **Cargill Animal Nutrition** ha celebrato la propria cultura, i propri valori e i risultati conseguiti sia a livello globale che locale tramite il consueto appuntamento del **Green Day** che si è svolto il 12 ottobre scorso.

Il Green Day è un momento di festa che si tiene annualmente in contemporanea in tutti i business di **Cargill Animal Nutrition** ovunque si trovino nel mondo, e durante il quale tutti i dipendenti dell'organizzazione hanno l'opportunità di celebrare

insieme i principi e la cultura aziendale contenuti nel Green Book.

Nonostante i festeggiamenti si siano svolti in remoto per ridurre al massimo i rischi di assembramenti negli stabilimenti e negli uffici, i dipendenti di **Cargill Italia** hanno trovato comunque il modo di vivere un momento di condivisione e divertimento all'insegna dei valori aziendali.

### Il tema del Green Day 2021

Il tema cui si sono ispirate le celebrazioni del GreenDay di CAN di quest'anno è

IL LOGO SCELTO PER L'EDIZIONE 2021 DEL GREEN DAY DI CARGILL ANIMAL NUTRITION A LIVELLO INTERNAZIONALE

# vita d'azienda



NELLE IMMAGINI DI QUESTA PAGINA: I DIPENDENTI CARGILL® HANNO FESTEGGIATO INSIEME MA VIRTUALMENTE, NEL RISPETTO DELLA NECESSITÀ DI ELIMINARE I RISCHI DI ASSEMBRAMENTO: È STATO COMUNQUE UN BEL MOMENTO DI CONDIVISIONE E DIVERTIMENTO, ALL'INSEGNA DEI VALORI AZIENDALI



GLI OPERATORI DI PRODUZIONE DELLO STABILIMENTO DI MELFI DURANTE IL GREENDAY

stato quello della crescita declinato nel titolo **“Together we will grow”** (“Insieme noi cresceremo”). Un tema caro all'organizzazione di **Cargill®** che non si esaurisce nel mero risultato finanziario ma estende la sua accezione a concetti ben più ampi e collettivi: la crescita intesa come percorso

di continuo sviluppo e apprendimento di squadra e non dei singoli individui, una crescita che passa da valori aziendali come la sicurezza, le pari opportunità, la valorizzazione delle diversità, l'arricchimento delle comunità locali, la sostenibilità e che ha come unico comune

denominatore la massima soddisfazione dei clienti.

## Seminiamo la crescita

Il tema della crescita, inoltre, è stato simbolicamente celebrato dai dipendenti di **Cargill®** con un'attività divertente: la semina di semi di basilico, crescione e lattuga in piccoli

vasetti per ottenere piantine di cui prendersi cura e delle quali seguire la crescita ogni giorno. Un gesto semplice ma significativo, sinonimo della cura, l'impegno e la dedizione che ogni dipendente deve prestare per una crescita sana e sostenibile del business e dei clienti che ne sono parte. ←



**Purina**

Marche e logo Purina® registrati in Europa e negli USA da Purina North America Company

# IMMUNITEK

RISVEGLIA L'ENERGIA DELLE TUE BOVINE.



© 2019, Cargill, Incorporated. All Rights Reserved - [www.cargill.it](http://www.cargill.it)

**ImmuniTek** è la nuova linea di nutrimenti Purina® studiata per aumentare l'energia delle tue vacche da latte. Grazie a particolari **microingredienti** che ottimizzano il funzionamento del **sistema immunitario**, con ImmuniTek vedrai salire di giorno in giorno i risultati della tua azienda.

**Cargill**



## Vitalità e performance in tutta sicurezza

La salute del cavallo è il risultato di un perfetto equilibrio tra **nutrizione**, **gestione** e **allenamento**. La tecnologia **NRG XPRO™** nasce per supportare il cavallo in ogni momento; l'ultima nato dalla ricerca **Purina** infatti sostiene il sistema immunitario, ottimizza l'assimilazione dei nutrienti e aiuta a gestire con successo stress e fatica.

